nachhaltige Wassertechnik



unser Wasser - unsere Verantwortung

WERIT
Gebäudetechnik



Inhaltsverzeichnis

Einleitung

Willkommen bei WERIT 4

Werte und Qualitätsversprechen 5

Unsere neue Produktgruppe „Nachhaltige Wassertechnik“ 6

Systeme **7**

Grauwasserrecycling System PureGreywater | WE Clean Greywater 8

Wasseraufbereitungsanlage PureWater | WE Clean Water 28

Regenwassernutzung | WE Use Rain 38

Systemkomponenten **46**

Hauswasserwerk AquaFlow | WE Control Rain 48

Systemtrenner AquaGuard | WE Separate Water 54

Filter für Regen- & Grauwassernutzung | WE Filter Rain 58

Schacht- & Filterbausatz | WE Build Shafts 62

Pumpen | WE TRANSPORT WATER 66

Industrietanks 76

Service 78

WERIT – We are it!

Innovationskraft aus Tradition

Seit über 75 Jahren stehen die WERIT Kunststoffwerke für Qualität, Verlässlichkeit und Fortschritt in der Kunststoffverarbeitung. Als familiengeführtes Unternehmen mit europäischen Standorten verbinden wir traditionelle Werte mit moderner Technologie. Unsere Produkte – von Industrie- und Logistiklösungen bis hin zu anspruchsvollen Sanitärsystemen – entstehen aus einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse unserer Kunden und einem klaren Anspruch: nachhaltige, langlebige Lösungen schaffen, die im Alltag wirklich überzeugen.

Mit einem starken Fokus auf Ressourceneffizienz, Kreislaufwirtschaft und kontinuierliche Innovation entwickelt WERIT maßgeschneiderte Kunststoffprodukte, die Maßstäbe in Funktion, Sicherheit und Umweltverträglichkeit setzen. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter – engagiert, kompetent und zukunftsorientiert – bilden dabei das Herz unseres Erfolgs.

WERIT – Qualität, die Vertrauen schafft.
Lösungen, die weiterdenken.

We‘r focused

Wir sind Partner für wegweisende Lösungen

Flexibilität und Lieferzuverlässigkeit prägen unser tägliches Handeln. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir Lösungen, die exakt auf besondere Anwendungsfälle zugeschnitten sind – präzise, durchdacht und zukunftssicher.

Unsere Alleinstellungsmerkmale entstehen aus einem klaren Markenkern: konsequente Kundenorientierung, technologische Kompetenz und der Mut, anspruchsvolle Märkte aktiv mitzugestalten. Mit einer strategischen Diversifizierung sichern wir nicht nur unsere Zukunft, sondern schaffen nachhaltige Wertschöpfung – für unsere Kunden, für den Markt und für unser Unternehmen.

Qualität, die Ihren Vorsprung sichert.

Qualitätsmanagement – mehr als ein Siegel

Für WERIT ist Qualität der Schlüssel zu messbarem Mehrwert. Die Anforderungen unserer Kunden bestimmen unseren Standard – und damit die Leistungsfähigkeit unserer Produkte. Durch unser europaweit zertifiziertes Qualitätsmanagement garantieren wir eine gleichbleibend hohe Prozess- und Produktqualität, auf die Sie sich jederzeit verlassen können.

Für Sie bedeutet das: höchste Zuverlässigkeit, maximale Sicherheit und effiziente Abläufe, ganz gleich an welchem unserer Standorte Sie produzieren oder beliefert werden. WERIT Qualität sorgt für planbare Ergebnisse – und stärkt damit direkt Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Für eine langfristige Effizienzsteigerung bei der Ressourcenverwendung:

Die WERIT Kunststoffwerke, mit den deutschen Standorten Altenkirchen und Buchholz, sind seit dem 21.08.2014 nach Energiemanagementsystem ISO 50001 zertifiziert.

Geprüfte Qualität – verantwortungsbewusst umgesetzt.

Neben höchsten Qualitätsstandards verpflichtet sich WERIT zu einem klaren Verhaltenskodex, der verantwortungsvolle Beschaffung, faire Geschäftspraktiken und nachhaltiges Handeln sicherstellt. Für unsere Kunden bedeutet das: maximale Sicherheit – technisch, wirtschaftlich und ethisch.

Geschäftsführung und Gesellschafter



Jörg Schneider



Ekkehard Schneider



Marian Weger



Kerstin Dorn

Nachhaltige Wassertechnik

Die neue Produktgruppe von WERIT

Wasser ist eine der wertvollsten Ressourcen unseres Planeten – unverzichtbar für Menschen, Ökosysteme und wirtschaftliche Entwicklung. Gleichzeitig wird sauber verfügbares Wasser weltweit knapper: Klimawandel, Urbanisierung und Umweltbelastungen stellen Gesellschaften und Unternehmen vor große Herausforderungen.

Nachhaltige Wassernutzung bedeutet daher, Wasser effizient, verantwortungsvoll und zukunftssicher einzusetzen. Sie verbindet ökologische Verantwortung mit wirtschaftlicher Effizienz und sozialer Wirkung – eine Aufgabe, die innovative Lösungen erfordert.

Mit unserer neuen Produktgruppe „Nachhaltige Wassertechnik" leisten wir einen konkreten Beitrag zu diesem Ziel. Unsere Systeme unterstützen eine ressourcenschonende Wassergewinnung, -speicherung und -nutzung und ermöglichen Unternehmen wie Privatanwendern, Wasser intelligenter und nachhaltiger einzusetzen.

Wasser – eine der wertvollsten Ressource.



Grauwasserrecycling-System PureGreywater



Mit unserer neuen Produktgruppe für Grauwasserrecycling bieten wir innovative Lösungen, die wertvolle Wasserressourcen schonen, Abwasser reduzieren und den ökologischen Fußabdruck von Haushalten, Gewerbe und öffentlichen Einrichtungen nachhaltig verringern.



Wasseraufbereitungsanlage PureWater



PureWater verwandelt Regen-, Oberflächen- und Brunnenwasser durch mehrstufige Filtration und Desinfektion in hygienisch einwandfreies Trinkwasser – innovative und nachhaltige Lösungen für Haushalte, Gewerbe und Regionen ohne zentrale Wasserversorgung.



Regenwassernutzung



Regenwassernutzungsanlagen schonen Trinkwasserressourcen, indem sie Regenwasser sammeln, aufbereiten und für vielfältige Anwendungen von Bewässerung bis Trinkwasser nachhaltig nutzbar machen.





Grauwasserrecycling System PureGreywater | WE Clean Greywater

WE Clean Greywater: Grauwasserrecycling-Systeme PureGreywater

Wasser ist eine zunehmend kostbare Ressource – sowohl ökologisch als auch wirtschaftlich. Mit unserer neuen Produktgruppe im Bereich Grauwasserrecycling bieten wir innovative Lösungen zur nachhaltigen Nutzung von Wasser im Alltag. Ziel ist es, Wasser effizienter zu verwenden, Abwasseraufkommen zu reduzieren und gleichzeitig den ökologischen Fußabdruck von Haushalten, Gewerbebetrieben und öffentlichen Einrichtungen zu verringern.



Grauwassernutzung – Nachhaltige Wasseraufbereitung für effiziente Wiederverwendung.

Wasser ist eine der wertvollsten natürlichen Ressourcen unseres Planeten – unverzichtbar für Menschen, Tiere, Pflanzen und ganze Ökosysteme. Dennoch ist der Zugang zu sauberem und ausreichend verfügbarem Wasser längst nicht überall selbstverständlich. Angesichts wachsender Weltbevölkerung, zunehmender Urbanisierung, Klimawandel und Umweltverschmutzung wird eine nachhaltige Wassernutzung zu einer der zentralen Herausforderungen unserer Zeit. Ziel ist es, Wasser so zu nutzen, dass sowohl heutige Bedürfnisse gedeckt werden als auch die Verfügbarkeit für zukünftige Generationen gesichert bleibt. Nachhaltige Wassernutzung verbindet ökologische Verantwortung mit sozialer Gerechtigkeit und wirtschaftlicher Effizienz – ein Balanceakt, der entschlossenes Handeln und innovative Lösungsansätze erfordert.





Mit unseren innovativen Grauwasserrecycling-Systemen PureGreywater tun Sie Gutes für Umwelt und Geldbeutel.

Das Grauwasser aus Duschen, Badewannen und Handwaschbecken wird über den PureRain Filter vorgefiltert, bevor es in den Bioreaktor gelangt. Hier findet der biologische Abbau statt. Mit der PureGreywater Membranstation wird das Grauwasser ultrafiltriert und in einen Klarwasserspeicher gefördert. Über eine Ansaugfilterung saugt der AquaFlow das saubere Wasser aus dem Klarwasserspeicher und versorgt die Verbraucher, wie Toiletten, Waschmaschine und den Garten. Eine Nachspeisung mit Trinkwasser erfolgt bei Wassermangel automatisch über den DVGW zertifizierten AquaFlow. Mit dem System lässt sich bis zu 50 % Trinkwasser einsparen. Der Wartungsaufwand ist gering und es müssen keine Verbrauchsmaterialien ausgetauscht werden.

Besonderheiten der neuen Grauwasserrecycling-Systeme

Effiziente Aufbereitung:

- Die Systeme filtern, reinigen und bereiten leicht verschmutztes Abwasser (z. B. aus Duschen, Badewannen und Handwaschbecken) zuverlässig für die Wiederverwendung auf.

Energie- und platzsparendes Design:

- Kompakte Bauweise kombiniert mit energieeffizienter Technik ermöglicht einfache Integration in Neubauten und Bestandsgebäuden.

Hoher Automatisierungsgrad:

- Intelligente Sensorik und automatische Reinigungszyklen sorgen für wartungsarmen Betrieb und gleichbleibend hohe Wasserqualität.

Modulare Erweiterbarkeit:

- Die Systeme sind flexibel skalierbar und lassen sich an unterschiedliche Gebäudestrukturen und Nutzerbedürfnisse anpassen.

Einsatzgebiete

Unsere Grauwasserrecycling-Lösungen eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen:

Private Haushalte

Reduzierung des Trinkwasserverbrauchs durch Wiederverwendung von aufbereitetem Grauwasser für Toilettenspülung und Gartenbewässerung.

Mehrfamilienhäuser und Wohnanlagen

Zentrale oder dezentrale Systeme zur kosteneffizienten Wasserwiederverwendung.

Hotels und Freizeitbetriebe

Nachhaltiger Betrieb durch Wiederverwertung von Wasser in stark frequentierten Sanitärbereichen.

Gewerbe und Industrie

Speziell angepasste Systeme zur Aufbereitung von Betriebswasser.

Öffentliche Einrichtungen

Zum Beispiel Schulen, Krankenhäuser, Altenheime, Verwaltungsgebäude oder Sporthallen profitieren von ressourcenschonenden Wasserlösungen.

Vorteile:

- Einsparung der wertvollen Ressource Wasser
- Kosteneinsparung wie Trink- und Abwassergebühren
- Amortisiert sich innerhalb kurzer Zeit
- Geringer Platzbedarf, vormontierte Systeme sparen Zeit für Planung, Installation und Inbetriebnahme
- Erhöhung des Gebäudewertes
- Klimaschutzbeitrag
- Unabhängigkeit und Versorgungssicherheit





Fördermöglichkeiten

Derzeit gibt es keine bundesweit gültigen Fördergelder für den Einbau einer Grauwasseranlage. Die einzige Ausnahme für Privatpersonen bietet das Land Bremen. Unternehmen können deutschlandweit über das KfW-Umweltprogramm Fördermittel beantragen.

Fördergebiet	Förderart	Förderberechtigte	Fördergeber	Summe
Bremen	Zuschuss	Verbände, Privatpersonen, Unternehmen	Senatorin für Umwelt, Klima und Wissenschaft	Bis zu 40% der förderfähigen Kosten, höchstens 5.000€
Bundesweit	Darlehen	Unternehmen	BMUV	100% der förderfähigen Kosten können finanziert werden

PureGreywater 300

Art.-Nr.: 191-000000001

PureGreywater 300 – Behandelt bis zu 300 L/Tag Grauwasser aus Duschen, Badewannen und Waschbecken zu Nutzwasser. Kompakte Tanks für Keller, Garage oder Hausinstallation. Darüber können WC, Waschmaschine oder Garten mit aufbereitetem Wasser versorgt werden und bis zu 50 % Trinkwasser gespart werden.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
300 L / Tag	1790 x 740 x 1.275	DN100	DN100
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
1,2	1900	11,5	500
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN 100	110-230 VAC	0,3 kW	5,8 kW
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
200 L	250 L		



NSF Certified to NSF/ANSI Standard 350

DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 600

Art.-Nr.: 191-000000002

Das Grauwasserrecycling-System PureGreywater 600 bietet eine anschlussfertige Lösung zur nachhaltigen Wassernutzung. Mit einem Aufbereitungsvolumen von 600 L pro Tag bereitet das System Grauwasser zuverlässig zu hochwertigem Betriebswasser auf.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
600 L / Tag	2.288 x 955 x 1.440	DN100	DN100
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
2,2	2.500	560	6.440
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN100 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	0,6 kW	3,5 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
1.100 L	300 L		



PureGreywater 1800

Art.-Nr.: 191-000000003

Das anschlussfertige Grauwasserrecycling-System PureGreywater 1800 ermöglicht eine effiziente und umweltfreundliche Nutzung von Wasser im Alltag. Mit einem täglichen Aufbereitungsvolumen von 1800 l verwandelt es Grauwasser zuverlässig in nutzbares Betriebswasser.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
1.800 L / Tag	4.113 x 1.250 x 2.112	DN150	DN150
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
5,2	3.100	382	4.400
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN150 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	1,3 kW	2,0 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
3.000 L	1.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 3600

Art.-Nr.: 191-000000004

Das Grauwasserrecycling-System PureGreywater 3600 ist eine kompakte, anschlussfertige Einheit zur Wiederaufbereitung von häuslichem Grauwasser. Mit einem täglichen Aufbereitungsvolumen von 3600 l liefert das System zuverlässig Betriebswasser und unterstützt so eine nachhaltige Reduzierung des Trinkwasserverbrauchs.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
3.600 L / Tag	4.845 x 1.350 x 2.130	DN150	DN150
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
6,6	3.100	690	8.690
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN150 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	1,7 kW	2,0 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	3.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 5400

Art.-Nr.: 190-000000001

Das Grauwasserrecycling-System PureGreywater 5400 ermöglicht die effiziente Aufbereitung von leicht verschmutztem Wasser aus Dusche, Badewanne und Handwaschbecken zu nutzbarem Betriebswasser. Mit einem Aufbereitungsvolumen von 5.400 l/Tag und der I-CONNECT-Steuerung für Grundüberwachung und Konfigurationen reduziert das System den Trinkwasserverbrauch signifikant.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
5.400 L / Tag	5.180 x 1.960 x 2.130	DN150	DN150
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
10	3.100	660	7.160
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN150 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	1,4 kW	1,0 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	3.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 10800

Art.-Nr.: 190-000000002

Das PureGreywater 10800 recycelt Wasser aus Dusche, Badewanne und Waschbecken zu nutzbarem Betriebswasser – umweltfreundlich und effizient. Mit 10.800 l Aufbereitungsvolumen pro Tag und intelligenter I-CONNECT-Steuerung reduziert es den Trinkwasserverbrauch deutlich.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
10.800 L / Tag	5.415 x 2.920 x 2.130	DN150	DN150
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
15,9	3.100	1.080	7.160
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN150 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	2,0 kW	1,0 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	5.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 16200

Art.-Nr.: 190-000000003

Das Grauwasser-Komplettsystem PureGreywater 16.200 bereitet täglich bis zu 16.200 l Grauwasser zu hochwertigem Betriebswasser auf. Es eignet sich für Toilettenspülung, Gartenbewässerung, Waschmaschinen, Kühlprozesse und weitere Betriebswasseranwendungen. Das System reduziert den Trinkwasserverbrauch und senkt Betriebskosten nachhaltig.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
16.200 L / Tag	4.110 x 5.415 x 2.251	DN200	DN200
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
22,25	3.100	1.600	17.600
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN200 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	3,7 kW	1,2 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	3.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 21600

Art.-Nr.: 190-000000004

Das Grauwasser-Komplettsystem PureGreywater 21600 bereitet bis zu 21.600 l Grauwasser pro Tag zu hochwertigem Betriebswasser auf. Das Wasser wird vorgefiltert und Schmutz automatisch rückgespült. Bakterien werden biologisch abgebaut und eine Pumpe entfernt regelmäßig Überschussschlamm. Die selbstreinigende Membranstation ultrafiltriert das Wasser und hält Partikel, Bakterien und Viren zurück. Über das browserfähige Steuerungssystem lässt sich die Anlage vollständig online überwachen und betreiben.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
21.600 L / Tag	5.670 x 5.326 x 2.124	DN200	DN200
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
30	3.100	2.110	32.110
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN200 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	1,0 kW	1,0 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	5.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 32400

Art.-Nr.: 190-000000005

Das PureGreywater 32.400 recycelt täglich 32.400 l Wasser aus Duschen, Waschbecken oder Badewannen zu nahezu keimfreiem Betriebswasser. Perfekt für WC-Spülung, Reinigung, Gartenbewässerung und industrielle Anwendungen.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
32.400 L / Tag	8.400 x 5.325 x 2.124	DN200	DN200
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
45	3.100	2.900	47.900
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN200 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	7,1 kW	1,9 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	3.000 L		



DVGW CERT Anschlusssicher W 540

PureGreywater 48600

Art.-Nr.: 190-000000006

Das System bereitet täglich bis zu 48.600 l Grauwasser auf und liefert nahezu keimfreies Betriebswasser. Ideal für WC-Spülung, Reinigungszwecke, Gartenbewässerung sowie industrielle Anwendungen. Dank der intelligenten I-CONNECT Steuerung wird der Trinkwasserverbrauch deutlich reduziert.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Einlaufanschluss	Notüberlauf
48.600 L / Tag	12.550 x 5.330 x 2.124	DN300	DN300
Aufstellfläche (m^2)	**ben. Deckenhöhe (mm)**	**Nettogewicht (kg)**	**max. Bruttogewicht (kg)**
66	3.100	4.400	79.400
Entwässerungsanschluss	**Spannung**	**max. Leistungsaufnahme**	**Leistungsbedarf/m^3**
DN300 + Bodenablauf	230 VAC/50 Hz	8,0 kW	1,4 kWh
Bioreaktor	**Klarwassertank**		
5.000 L	5.000 L		

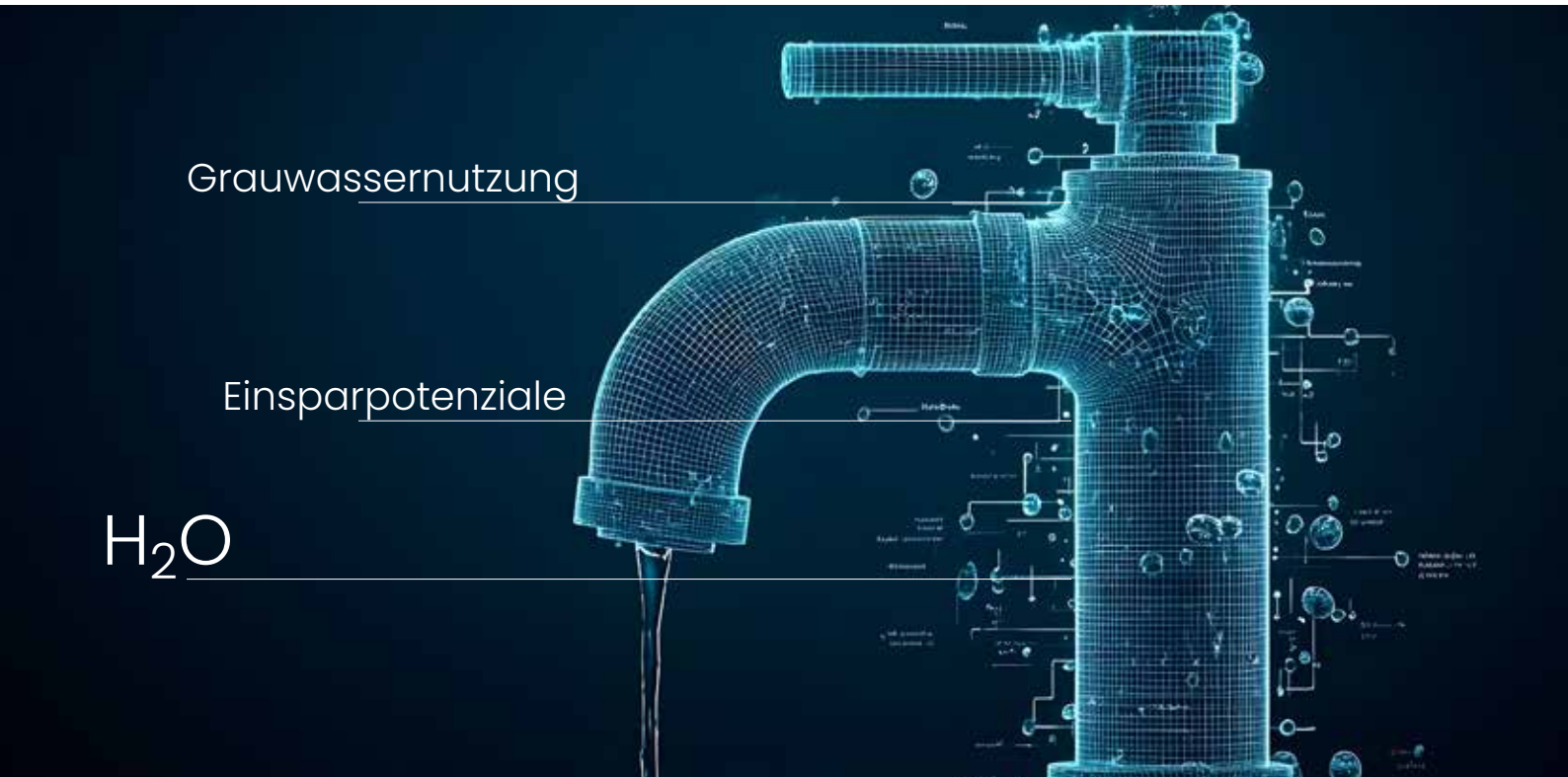


DVGW CERT Anschlusssicher W 540

Vergleich der Einsparpotenziale durch Grauwassernutzung

Der wirtschaftliche Nutzen der Grauwassernutzung hängt maßgeblich von der Gebäudegröße und dem Wasserverbrauch ab. Die folgende Übersicht zeigt typische Vergleichswerte für verschiedene Gebäudetypen. Deutlich wird, dass sich die Investition bereits nach wenigen Jahren amortisieren kann – vor allem in Mehrfamilienhäusern und im gewerblichen Bereich.

Gebäudetyp	Personen/ Gäste	Wasserverbrauch (jährlich)	Grauwasser nutzbar (%)	Ersparnis (m³ Wasser)	Kostenersparnis / Jahr	Investitionskosten	Amortisationsdauer
Einfamilienhaus	4	ca. 180–200 m³	ca. 50–60 %	90–110 m³	330–500 €	3.000–7.000 €	ca. 6–10 Jahre
Mehrfamilienhaus	20	ca. 900–1.000 m³	ca. 60–70 %	600–700 m³	2.000–3.500 €	10.000–25.000 €	ca. 5–8 Jahre
Hotel (bis 100 Gäste)	Ø 70 belegte Betten	ca. 4.000–5.000 m³	ca. 70–80 %	3.000–4.000 m³	8.000–12.000 €	25.000–50.000 €	ca. 3–6 Jahre
Hotel (bis 200 Gäste)	Ø 150 belegte Betten	ca. 8.000–10.000 m³	ca. 70–80 %	6.000–8.000 m³	16.000–24.000 €	50.000–90.000 €	ca. 3–5 Jahre



FAQs zum Grauwasser

Die Nutzung von Grauwasser wirft häufig praktische Fragen auf – von der Installation bis zur Wartung. In den folgenden FAQs finden Sie die wichtigsten Antworten rund um Funktion, Qualität und Anforderungen moderner Grauwassernutzungssysteme.

Grauwasser: Wofür?
Das Grauwasser wird zu sauberem Betriebswasser aufbereitet und kann anschließend z. B. für die Toilette, Waschmaschine, Gebäudereinigung und Gartenbewässerung genutzt werden.

Kann ich mit dem aufbereiteten Grauwasser meine Waschmaschine betreiben?
Ja. Das Wasser eignet sich ohne hygienische Bedenken auch für die Waschmaschine.

Kann ich auch Regenwasser in die Anlage einspeisen?
Die Kombination einer Regenwasser- und Grauwassernutzung ist grundsätzlich möglich. Das Regenwasser hat von Grund auf schon Betriebswasserqualität und wird nicht noch mal aufbereitet. Das aufbereitete Grauwasser wird dem Regenwasser hinzugefügt.

Wo stelle ich das Gerät auf?
Generell ist eine Aufstellung an jeder Stelle innerhalb des Gebäudes möglich.

Muss die Grauwassernutzungsanlage regelmäßig gereinigt werden?
Nein. Die Anlage ist durch die Verwirbelung des Sauerstoffeintrags selbstreinigend.

Wie oft muss ich die Grauwassernutzungsanlage warten?
Aufgrund der übersichtlichen Anzahl an Systemkomponenten hält sich der Wartungsaufwand in Grenzen. Gerne bieten wir Ihnen einen individuellen Wartungsvertrag an.

Besteht für eine Grauwassernutzungsanlage Meldepflicht?
Ja. Die Grauwasseranlage unterliegt seit 2003 der Pflicht zur Meldung beim örtlichen Gesundheitsamt.

Wie gut und sicher ist die Qualität des aufbereiteten Grauwassers?
Das aufbereitete Grauwasser verfügt über eine hervorragende Wasserqualität.

Ist ein zusätzlicher Wasserzähler notwendig?
Leider sind die Vorgaben hierzu von Gemeinde zu Gemeinde unterschiedlich. Bitte sprechen Sie dazu mit Ihrer Behörde, Gemeinde oder Stadt.



Wasseraufbereitungsanlage PureWater | WE Clean Water

WE Clean Water: Wasseraufbereitungsanlage PureWater

PureWater steht für innovative Wasseraufbereitung auf höchstem Niveau. Regen-, Oberflächen- oder Brunnenwasser wird durch mehrstufige Filtration und Desinfektion zu hygienisch einwandfreiem Trinkwasser aufbereitet. So entstehen nachhaltige, zuverlässige Lösungen für Haushalte, Gewerbe und Regionen, in denen eine zentrale Wasserversorgung nicht oder nur eingeschränkt verfügbar ist.





Wasseraufbereitung – Sauberes Trinkwasser durch nachhaltige Nutzung natürlicher Ressourcen.

Sauberes Trinkwasser ist eine der wichtigsten Ressourcen für das Leben auf der Erde. Angesichts zunehmender Wasserknappheit, wachsender Bevölkerungszahlen und der Folgen des Klimawandels wird die nachhaltige Nutzung und Aufbereitung von Wasser immer bedeutender. Eine vielversprechende Möglichkeit zur Entlastung konventioneller Wasserversorgungssysteme ist die Nutzung von Regenwasser. Regenwasser fällt in vielen Regionen in ausreichender Menge und ist – im Vergleich zu anderen Wasserquellen – relativ sauber. Mit geeigneter Technik kann es gesammelt, gefiltert und so aufbereitet werden, dass es als Trinkwasser genutzt werden kann. Eine Wasseraufbereitungsanlage, die keimfreies Regen-, Oberflächen-, Brunnenwasser in hygienisch einwandfreies Trinkwasser umwandelt, stellt daher eine innovative Lösung dar, insbesondere für Regionen mit begrenztem Zugang zu Frischwasser. Je nach Zulaufwasserqualität, erreicht das aufbereitete Wasser Trinkwasserqualität und kann für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden.

Besonderheiten unserer Wasseraufbereitungsanlage für Regenwasser

Mehrstufige Reinigung:

- Die Anlage besteht meist aus mehreren Stufen (z. B. Sedimentation, Filtration, Aktivkohlefilter, UV-Desinfektion), um Schmutz, Bakterien und Schadstoffe zu entfernen.

Anpassbar an Standort und Bedarf:

- Systeme lassen sich in Größe und Technik an verschiedene geografische und klimatische Bedingungen sowie an den Wasserbedarf anpassen.

Nachhaltige Nutzung natürlicher Ressourcen:

- Regenwasser als Quelle bedeutet, dass kein Grundwasser oder Leitungswasser entnommen werden muss.

Kombinierbar mit smarten Technologien:

- Moderne Anlagen sind oft mit Sensoren und Steuerungen ausgestattet, die den Reinigungsprozess automatisieren und die Wasserqualität überwachen.

Einsatzgebiete

Flexible Lösungen für sauberes Wasser überall dort, wo es gebraucht wird:

Ländliche Regionen ohne zentrale Wasserversorgung

Ideal für abgelegene Gebiete, in denen kein Anschluss an das öffentliche Wassernetz besteht.

Entwicklungsländer / Katastrophengebiete

Schnelle und flexible Versorgungslösungen bei Wasserknappheit oder in Notsituationen.

Nachhaltige Gebäude und Öko-Siedlungen

Einsatz in sogenannten „grünen" Gebäuden, um Wasserautarkie zu erreichen.

Landwirtschaft / Gartenbau

Aufbereitung von Regenwasser zur sicheren Bewässerung oder Nutzung im Haushalt.

Inseln oder Küstenregionen mit Salzwasserzugang

Regenwasser bietet dort eine einfache Alternative zur energieintensiven Meerwasserentsalzung.

Mit unserer Wasseraufbereitungsanlage PureWater holen Sie sich Qualität, Sicherheit und Nachhaltigkeit ins Haus.

PureWater-direct Ultrafiltration im Überblick

Innovative Filtrationstechnik für sauberes, wiederverwendbares und ressourcenschonendes Regenwasser.



Trinkwasser aus Regenwasser

Mit der PureWater-direct Ultrafiltration wird aus Regenwasser, welches über Dächer aufgefangen wird, wertvolles Trinkwasser.



Betriebswasser aus Kleinkläranlagen

Mit PureWater-direct kann das Ablaufwasser aus Kleinkläranlagen gereinigt und desinfiziert und z. B. als Betriebswasser für die Toilettenspülung oder die Bewässerung wiederverwendet werden.



Trinkwasser aus Oberflächenwasser

Oberflächengewässer wie Seen, Bäche und Flüsse können mit der PureWater-direct Technologie für zahlreiche we:itere Verwendungen aufbereitet werden.



Grundwasser mit Eisen und Mangan

Das im Grundwasser oftmals enthaltene Eisen und Mangan kann mit der PureWater Technik bei geeignetem pH-Wert mit Luftsauerstoff im Filtrationstank direkt oxidiert werden.



Adiabate Kühlung

Mit Regenwasser 80% Energie zur Gebäudekühlung und Kosten für Enthärtungsanlagen einsparen.



Wäscherei und Waschmaschinenwasser

PureWater ist für die Aufbereitung von Waschmaschinenwasser geeignet.



Recycling von Wasser für Aquaristik und Fischzucht

PureWater ist für die Aufbereitung von Wasser für die Aquaristik und Fischzucht geeignet.

PureWater-direct Ultrafiltration

Art.-Nr.: 193-000000003

Geringer Platzbedarf, direkte Filtration (kein Klarwasser-Puffertank erforderlich)
Sehr große Membranfläche von 18 m², dadurch lange Standzeiten und hoher Durchfluss
- Einfache Installation, Inbetriebnahme und Betrieb
- Keine Chemikalien während des Betriebs notwendig
- Robustes, mechanisches Filterverfahren
- Einfache, mechanische Reinigung

Der Betrieb ist ohne elektrischen Strom möglich (geodätischer Druckvorlage).

B x H (mm)	Bruttogewicht (kg)	Eingang/Klarwasser
219 x 810	12,0	DN 3/4" IG



Vorteile:

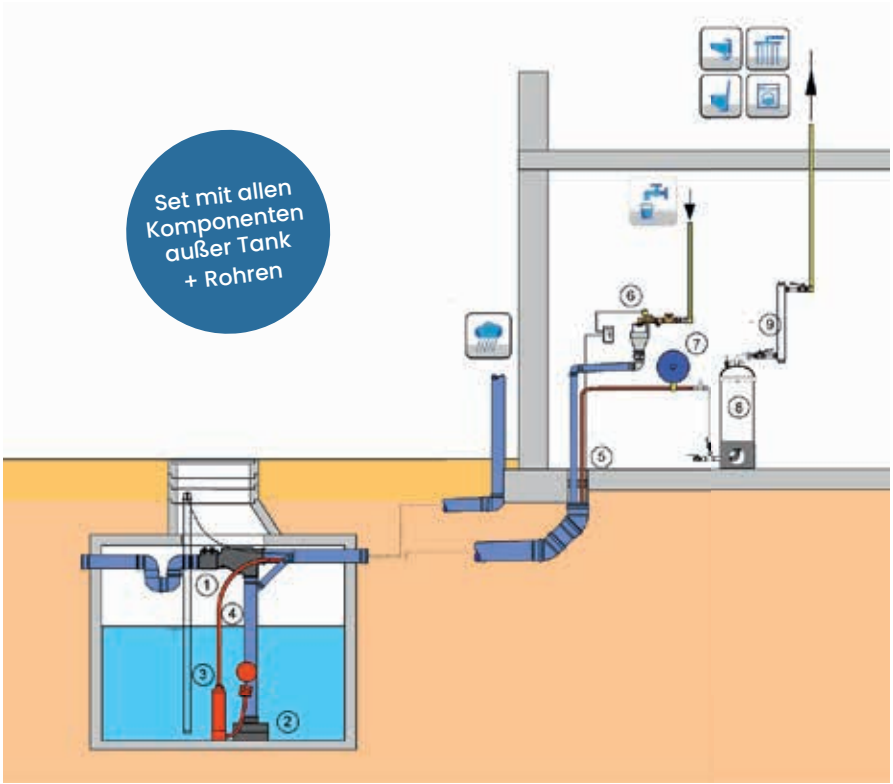
- **Unabhängigkeit vom öffentlichen Wassernetz**
  Besonders wertvoll in Regionen mit schlechter Infrastruktur oder unsicherer Versorgung.
- **Umweltschonend und ressourcensparend**
  Spart kostbares Grundwasser und reduziert die Belastung öffentlicher Wasserwerke.
- **Kostenersparnis auf lange Sicht**
  Nach der Investition in die Technik können laufende Kosten für Wasserbezug gesenkt werden.
- **Reduzierung von Oberflächenabfluss**
  Das Sammeln von Regenwasser entlastet Kanalisationen bei starkem Niederschlag.
- **Verbesserung der Wasserverfügbarkeit in Trockenzeiten**
  Gesammeltes Regenwasser kann gespeichert und bei Bedarf genutzt werden.
- **Mit der Aufbereitung von Regenwasser zu Trinkwasser sind lästige Kalkflecken oder Medikamentenreste auszuschließen**

PureWater 1000

Art.-Nr.: 193-000000002

Bei dem System PureWater 1000 wird das Dachablaufwasser zunächst über einen Vorfilter gereinigt und gelangt dann sauber in die Zisterne. Dort sorgen Skimmerüberlauf, Rückstauklappe und Beruhigungstopf für die Entfernung von Oberflächenschmutz, den Schutz vor Verunreinigungen sowie für die Schonung der Bodensedimente. Eine Pumpanlage saugt das Wasser über einen schwimmenden Ansaugfilter an und leitet es durch die Ultrafiltration, die dank 0,02-µm-Poren selbst Viren zurückhält. Anschließend wird das Wasser zusätzlich per UV-Licht desinfiziert.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Tankvolumen
1000 L / Tag	Variiert je nach Tank	60	Verschiedene Tankgrößen nutzbar
Aufstellfläche (m^2)	**Membran-Ultrafiltration**	**Merkmale**	
Variiert je nach Tank	Porengröße 0,02µm	Einsparung von bis zu 100% Trinkwasser	



Info:

- Anwendung: Einfamilienhäuser und Gärten

PureWater 1600

Art.-Nr.: 193-000000001

PureWater 1600 ist eine mobile, ohne Strom arbeitende Anlage zur Wasseraufbereitung, die Regen-, Oberflächen- und Flusswasser entkeimt und daraus klares, keimfreies Wasser bis hin zu Trinkwasserqualität erzeugt. Die Reinigung erfolgt mithilfe einer Mikro- und Ultrafiltrationsmembran, die im Wasser enthaltene Stoffe einschließlich Mikroorganismen wie Bakterien und Viren zurückhält. Die Anlage kann pro Tag bis zu 1.600 Liter Wasser aufbereiten.

Aufbereitungsvolumen	L x B x H (mm)	Gewicht (kg)	Tankvolumen
1600 L / Tag	376 x 346 x 770	8,0	60 l
Aufstellfläche (m^2)	**Betriebstemperatur °C**	**Merkmale**	
0,5	0-55	Einsparung von bis zu 100% Trinkwasser	



Info:

- Regenwasser, Oberflächenwasser, Flusswasser, Grundwasser bzw. Oberflächen-/Naturwasser (sofern Qualität innerhalb der Grenzwerte)



FAQs zu Wasseraufbereitungsanlagen

Wasseraufbereitungsanlagen sorgen für sauberes, sicheres und nachhaltiges Wasser – doch oft tauchen Fragen zu Technik, Einsatzbereichen und Wartung auf. In den folgenden FAQs erhalten Sie kompakte Antworten rund um Funktion, Effizienz und Anforderungen moderner Aufbereitungssysteme.

Wie groß muss mein Regenwassertank sein?
Die Größe eines Regenwassertanks hängt grundsätzlich von drei Faktoren ab:
1. Örtliche Niederschlagsmenge
2. Angeschlossene Regenauffangfläche
3. Regenwasser-Bedarf

Bleibt das gesammelte Regenwasser im Tank frisch?
Ein Erdtank eignet sich ideal zur Speicherung von Regenwasser, da das Erdreich den Tank vor Licht und Wärme schützt. Die Temperatur von Wasser aus dem Erdtank beträgt ganzjährig nur 6 bis 8 °C. Aufgrund der Dunkelheit und der Temperatur können sich keine Algen oder Mikroorganismen bilden. So wird eine konstante Wasserqualität sichergestellt. Auch bei einem oberirdischen Regenwassertank ist darauf zu achten, dass dieser möglichst lichtundurchlässig ist. Um eine starke Wassererwärmung zu vermeiden, sollte er lichtgeschützt aufgestellt werden.

Muss ich meine Regenwassernutzungsanlage genehmigen lassen?
Grundsätzlich sind Bauvorschriften Landesrecht – die Trinkwasserversorgung und Abwasserentsorgung unterliegen der kommunalen Selbstverwaltung. Daher können wir hier nur allgemeine Aussagen zum Bau und zur Inbetriebnahme machen. Letztlich müssen Sie sich bei der Baubehörde vor Ort sowie bei Ihrer Wasserbehörde erkundigen, welche konkreten Vorschriften für Sie relevant sind. Bei Regenwassernutzung im Haus (z. B. für Toilette und Waschmaschine) ist beim Wasserversorger ein Antrag auf Teilbefreiung von der Wasserlieferung zu stellen.

Was passiert, wenn der Regenwassertank voll ist?
Erd- und Kellertanks müssen mit einem Überlauf ausgerüstet sein, durch den das Wasser in die Kanalisation oder eine Versickerungsanlage überlaufen kann. Beim Anschluss an die Kanalisation sollte der Überlauf oberhalb der Rückstauebene der Kanalisation liegen. Gegebenenfalls sollte eine Rückstauklappe installiert werden. Oberirdische Tanks sollten immer mit einem Fallrohrfilter angeschlossen werden. Dieser stoppt den Zufluss des Wassers, wenn der Regenwassertank voll ist, und das Wasser fließt durch das Fallrohr in den Kanal.

Kann ich einen Regenwassertank aus Beton auch unter meiner Hofeinfahrt einbauen?
Viele Erdtanks sind, in Verbindung mit einer Guss- oder Betonabdeckung, grundsätzlich mit PKW oder LKW befahrbar. Der Gestaltung der darüber liegenden Flächen sind also fast keine Grenzen gesetzt.

Regenwassernutzung | WE Use Rain

WE Use Rain: Regenwassernutzung

Die Nutzung von Regenwasser bietet eine nachhaltige Lösung zur Schonung wertvoller Trinkwasserressourcen. Regenwassernutzungsanlagen sammeln, speichern und bereiten Regenwasser für vielfältige Anwendungen auf – von Bewässerung bis Trinkwasser – und leisten so einen wichtigen Beitrag zu Effizienz und Umweltentlastung.







Regenwassernutzung als Schlüssel zu nachhaltiger Wasserversorgung.

Während der Verbrauch von Trinkwasser in vielen Bereichen kontinuierlich zunimmt, steht nicht überall ausreichend sauberes Wasser zur Verfügung. Eine sinnvolle und nachhaltige Lösung bietet die Nutzung von Regenwasser.

Regenwassernutzungsanlagen ermöglichen es, Regenwasser effizient zu sammeln, zu speichern und für verschiedene Zwecke aufzubereiten. Insbesondere in Haushalten, öffentlichen Gebäuden oder landwirtschaftlichen Betrieben kann Regenwasser zur Toilettenspülung, Gartenbewässerung oder sogar – nach entsprechender Aufbereitung – als Trinkwasser verwendet werden. Dadurch wird kostbares Trinkwasser eingespart und die Umwelt entlastet.

Diese Arbeit beschäftigt sich mit dem Aufbau, der Funktionsweise und den Einsatzmöglichkeiten von Regenwassernutzungsanlagen. Ziel ist es, das Potenzial dieser Technik im Hinblick auf Ressourcenschonung, Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit aufzuzeigen.

Besonderheiten unserer Regenwassernutzungsanlagen

System zur Regenwassersammlung und -speicherung:

- Besteht typischerweise aus Dachflächen (als Sammelflächen), Regenrinnen, Filtern, einem Speicherbehälter (z. B. Zisterne) und einer Förderanlage (Pumpe).

Einfache Integration in bestehende Gebäude:

- Regenwassernutzungsanlagen lassen sich sowohl in Neubauten als auch nachträglich installieren.

Anpassbar an Bedarf und Standort:

- Je nach Niederschlagsmenge und Nutzungszweck kann die Größe und Ausstattung flexibel geplant werden.

Unterschied zur Trinkwasseranlage:

- Regenwasser ist (meist) nicht für den direkten menschlichen Verzehr gedacht, sondern für sogenannte nicht-trinkwasserrelevante Anwendungen (außer bei spezieller Aufbereitung).

Einsatzgebiete

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten von Regenwassernutzungsanlagen in Alltag und Wirtschaft:

Privathaushalte

Für Gartenbewässerung, Toilettenspülung, Waschmaschine oder Autowäsche.

Öffentliche Gebäude

Schulen, Kindergärten, Sportanlagen oder Behörden nutzen Regenwasser zur Senkung der Betriebskosten.

Gewerbe und Industrie

Nutzung in Prozessen, bei denen kein Trinkwasser erforderlich ist (z. B. Kühlwasser, Reinigungswasser).

Landwirtschaft

Zur Bewässerung von Feldern, Gewächshäusern oder für die Tierhaltung.

Städtebau / Regenwassermanagement

Als Teil nachhaltiger Stadtentwicklung zur Entlastung der Kanalisation und zur Vermeidung von Überschwemmungen.

Mit unseren Regenwassersystemen nutzen Sie Wasser smart, sparen Kosten und schonen Ressourcen.

Wasser und Geld sparen mit effizienten Regenwassernutzungsanlagen für Zuhause.

Wasser- und Kosteneinsparung

Reduziert den Verbrauch von kostenpflichtigem Trinkwasser, besonders bei hohem Wasserbedarf.

Beispiel:

Bei einem typischen Einfamilienhaus mit einer Dachfläche von 100 m² können Sie in Deutschland bis zu 80 m³ im Jahr auffangen. Unter der Annahme, dass Sie nur 20 m³ auffangen und für die Gartenbewässerung verwenden, sparen Sie bei Trink- und Abwasserkosten von durchschnittlich 5,00 € / m³ also stolze 100,00 € / Jahr. Bei Investitionskosten von ca. 500,00 € hat sich Ihre Anlage so schon nach 5 Jahren amortisiert.

Empfohlene Größen:			
Dachflächen	50 m²	100 m²	150 m²
Zisterne	1 Tank	2 Tanks	3 Tanks

Entlastung von Abwassersystemen

Weniger Oberflächenabfluss bedeutet geringere Überflutungsgefahr und weniger Belastung der Kanalisation.

Umweltschutz & Nachhaltigkeit

Schonung natürlicher Wasserressourcen, besonders in Regionen mit sinkendem Grundwasserspiegel.

Beitrag zum Klimaschutz

Geringerer Energieverbrauch für die Wasserversorgung und Abwasserbehandlung.

Unabhängigkeit bei Versorgungsengpässen

Nützlich in trockenen Regionen oder bei vorübergehenden Einschränkungen der öffentlichen Wasserversorgung.



Machen Sie sich unabhängig mit der WERIT Wasseraufbereitungstechnologie.

Es gibt verschiedene Arten Regenwasser nachhaltig zu nutzen:

- Regenwassernutzung für die Gartenbewässerung
- Regenwassernutzung für die Hausinstallation
- Transformation von Regenwasser zu Trinkwasser

Unser Kunststofftank ist das Kernstück für Ihre neue Garten-Regenwasseranlage. Er kann einfach in eine vorhandene Regenwasserleitung zwischengeschaltet werden, da der Filter keinen Höhenversatz zwischen Zu- und Ablauf hat. Die Halbschalen passen sogar durch Türen, wenn der Garten hinter dem Haus ist. Er ist somit ideal für die Nachrüstung. Bei der Gartenbewässerung sparen Sie Trink- und Abwassergebühren und Ihre Pflanzen werden das weiche Regenwasser lieben. Ideal ist auch eine anschließende Regenwasser-Versickerung mit den gleichen Tankelementen.



Von Haus bis Garten – für jede Anforderung die passende Lösung.

Typ	Artikelnummer	Fassungsvermögen Kunststofftank	Set-Bestandteile
Basis-Garten-Paket	194-000000001	2.000 L	1 x 2.000 Liter Kunststoff-Erdtank, 1 x WBS Basis Element 1 x WBS-Filterkorb 300 1 x Dichtmaterialset
Komfort-Garten-Paket	194-000000002	4.000 L	2 x 2.000 Liter Tanks gekoppelt, 2 x WBS Basis Element 2 x Dichtmaterialset 2 x WBS-Schachtverlängerung 2 x WBS-Kappe 300 2 x WBS-Rohrkappe 1 x WBS-Filterkorb 300 2 x Gummidichtring DN 100 3-10 mm 1 x Unterwassermotorpumpen-Set mit MULTI-05-IS Horizon Saugschlauch 1“ 1,5 m 1 x Lochsäge für Gummidichtung
Basis-Haus-Paket	194-000000004	2.000 L	1 x 2.000 Liter Kunststoff Erdtank, 1 x Pure-Rain-100 mit Skimmer 1 x WBS Zulaufberuhigung DN 100 Horizon Druckschlauch 1 Zoll 10 m 2 x Gummidichtring DN 100 3-10 mm 1 x Teleskopdom inkl. PKW-befahrbarem Deckel 1 x Mauerdurchführung DN 150 1 x Unterwassermotorpumpen-Set mit MULTI-05-IS 1 x Nachspeiseeinheit 24 V ½“ mit RM-D24
Komfort-Haus-Paket	194-000000003	4.000 L	2 x 2.000 Liter Tanks gekoppelt, 2 x Dicht-materialset 1 x PureRain-100 mit Skimmer 1 x WBS Zulaufberuhigung DN 100 1 x Sauggarnitur mit Grobfilter ½“ Horizon Saugschlauch ½“ 10 m 5 x Gummidichtung DN100 3-10 mm 1 x Teleskop inkl. PKW-befahrbarem Deckel 2 x WBS-Schachtverlängerung 1 x WBS-Schachtabdeckung 300, PKW befahrbar 1 x Mauerdurchführung DN 100 1x AquaFlow 10



Modulare Systemkomponenten

für nachhaltige Wasser- und Energieprozesse

Unsere Systemkomponenten bilden das Herz leistungsfähiger Wasser- und Energielösungen.

Sie verbinden moderne Technik mit hoher Betriebssicherheit und ermöglichen eine optimale Nutzung von Regen-, Grau- und Prozesswasser – vom privaten Haushalt bis zur industriellen Anwendung. Dazu gehören leistungsstarke Hauswasserwerke, zuverlässige Systemtrenner, effiziente Filtertechnik sowie flexible Schacht- und Bausatzsysteme. Ergänzt werden diese Elemente durch Lösungen zur Wärmerückgewinnung und durch robuste Industrietanks für anspruchsvolle Einsatzbereiche.

Alle Komponenten sind modular aufgebaut, aufeinander abgestimmt und lassen sich individuell kombinieren. Dadurch entsteht ein System, das nicht nur den Ressourcenverbrauch reduziert, sondern auch langfristig Kosten senkt und Prozesse nachhaltig verbessert. Mit unseren Systembausteinen schaffen Sie eine zukunftssichere Grundlage für intelligente Wasser- und Energienutzung.

Intelligente Bausteine für effiziente, sichere Wassersysteme.



Hauswasserwerk AquaFlow | WE Control Rain



Hauswasserwerke wie AquaFlow nutzen alternative Wasserquellen effizient und bieten mit automatischer Regelung, Trinkwassernachspeisung und energiesparender Pumpentechnologie eine leise, zuverlässige und nachhaltige Versorgung für Haus und Garten.

Systemtrenner AquaGuard | WE Separate Water



Der Systemtrenner AquaGuard verhindert zuverlässig, dass verunreinigtes Wasser in das Trinkwassernetz zurückfließt, und trennt das Trinkwassersystem sicher von Kreisläufen wie Regen-, Grau- oder chemisch belastetem Wasser.

Filter für Regen + Grauwasser | WE Filter Rain



Filtertechnik ist zentral für eine sichere und effiziente Nutzung von Regen- und Grauwasser: Sie entfernt Schmutz, organische Stoffe und Keime und bereitet das Wasser je nach Anwendung mit passenden Filtertypen auf.

Pumpen | WE Transport Water

Industrietanks

Regentonne

Service



Effiziente Hauswasserwerke für nachhaltige und automatische Wasserversorgung.

Ein Hauswasserwerk ist eine Anlage, die Wasser aus einer alternativen Quelle (z. B. Regenwasser, Brunnenwasser oder Zisterne) entnimmt, speichert, fördert und im Haushalt zur Verfügung stellt. Es funktioniert ähnlich wie eine kleine, private Wasserversorgungsanlage und arbeitet mit einer Pumpe, einem Druckschalter und meist einem Druckbehälter.

Die Hauswasserwerke AquaFlow sind vollautomatische Betriebs- und Überwachungsstationen mit Pumpe, Regelung und integrierter Trinkwassereinspeisung. Das Wasser wird über einen Saugschlauch aus einer Zisterne angesaugt und versorgt alle Verbraucher zur Gartenbewässerung, Toilettenspülung und Waschmaschine, Bewässerungs- und Reinigungsanlagen oder Kühlsysteme. Wenn nicht genügend Betriebswasser Grauwasser vorhanden ist, versorgt die AquaFlow Hauswasserzentrale die Verbraucher automatisch über eine integrierte, zertifizierte Nachspeisung mit Trinkwasser. Die AquaFlow können im Keller, in der Garage oder in einem erdgeschossigen Raum installiert werden. Die AquaFlow sind mit der NUVOS Pumpentechnologie mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Systeme zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.

Wozu dient ein Hauswasserwerk?

Ein Hauswasserwerk wird genutzt, um:

- **Regenwasser oder Brunnenwasser** automatisch in Haushaltsleitungen einzuspeisen.
- **Nicht trinkwasserrelevante Aufgaben** wie Toilettenspülung, Gartenbewässerung oder Waschmaschinenbetrieb zu versorgen.
- Den **Leitungsdruck** in einer Eigenwasserversorgung konstant zu halten.

Merkmale eines Hauswasserwerks

Automatischer Betrieb

- Schaltet sich ein, wenn Wasser benötigt wird, und wieder aus, wenn kein Bedarf besteht.

Integrierter Druckschalter

- Kontrolliert den Wasserdruck und sorgt dafür, dass die Pumpe bei Bedarf startet/stoppt.

Druckbehälter (Membranbehälter)

- Sorgt für gleichmäßigen Wasserdruck und reduziert die Anzahl der Pumpstarts.

Vielseitige Wasserquellen

- Kann an Zisternen, Regenwassertanks, Brunnen oder andere Wasserspeicher angeschlossen werden.

Vorteile eines Hauswasserwerks

Kosteneinsparung

- Senkt den Trinkwasserverbrauch durch Nutzung von kostenfreiem Regen- oder Brunnenwasser.

Umweltschutz

- Schont natürliche Wasserressourcen durch alternative Wassernutzung.

Unabhängigkeit vom öffentlichen Netz

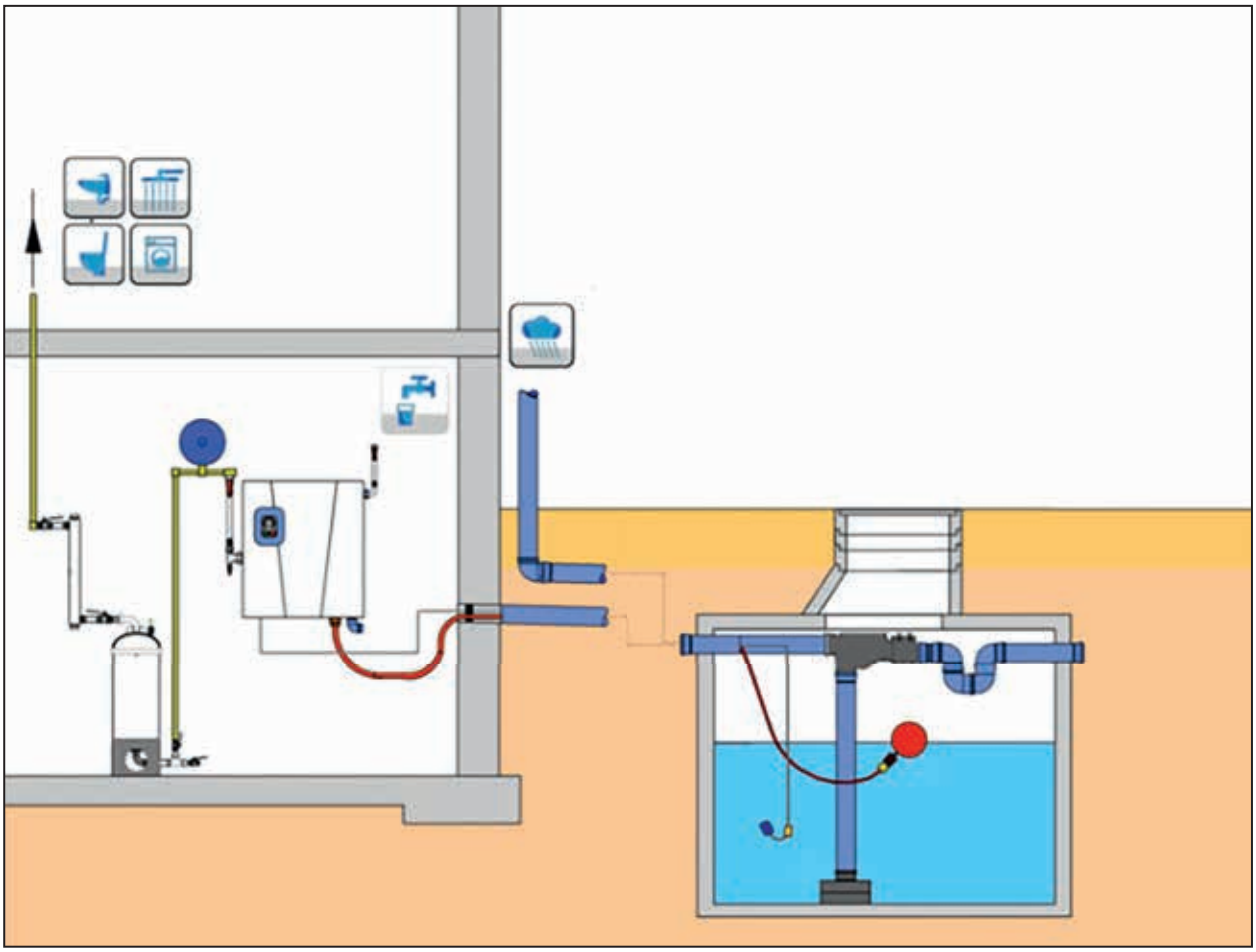
- Besonders nützlich in ländlichen Gebieten oder bei eigener Wasserquelle.

Automatischer Komfort

- Versorgung mit konstantem Wasserdruck ohne manuelles Eingreifen.

Langlebigkeit und Effizienz

- Moderne Geräte sind energieeffizient, wartungsarm und robust gebaut.



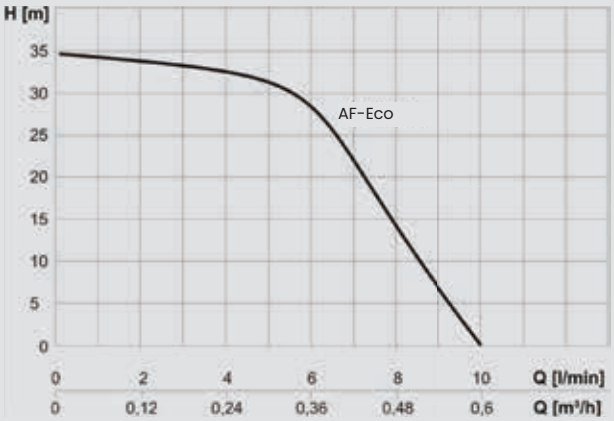
AquaFlow – Die Komplettlösung für Ihre Wasserversorgung.

Typ	Artikelnummer	LxBxH (mm)	Gewicht Brutto (kg)	Watt*	bar* max	m³/h* (l/min)	IP*
Hauswasserwerk AquaFlow10	196-000000001	200 x 353 x 398	11,75	90	2,2	0,6 (10)	44
Hauswasserwerk AquaFlow45	196-000000002	595 x 550 x 265	26,50	370	3,2	4,5 (75)	X4
Hauswasserwerk AquaFlow55	196-000000003	265 x 550 x 595	58	800	4,5	5,5 (90)	X4
Hauswasserwerk AquaFlow70	196-000000004	265 x 550 x 595	59	1250	4,8	7,0 (130)	X4

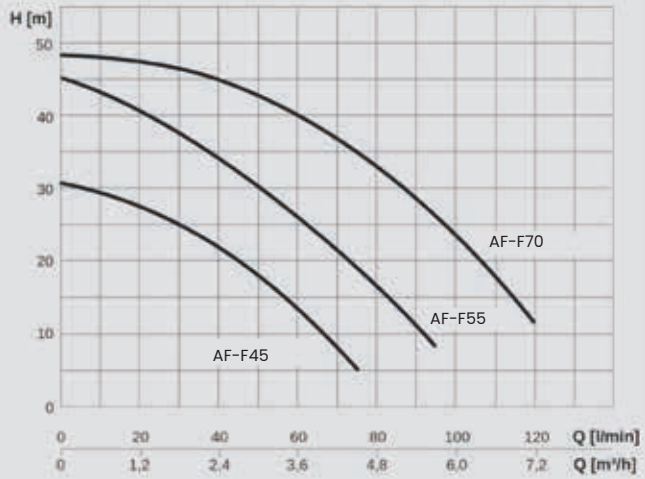
* Watt: Leistungsaufnahme
bar: maximaler Betriebsdruck
m³/h (l/min): maximaler Volumenstrom
IP: Schutzklasse



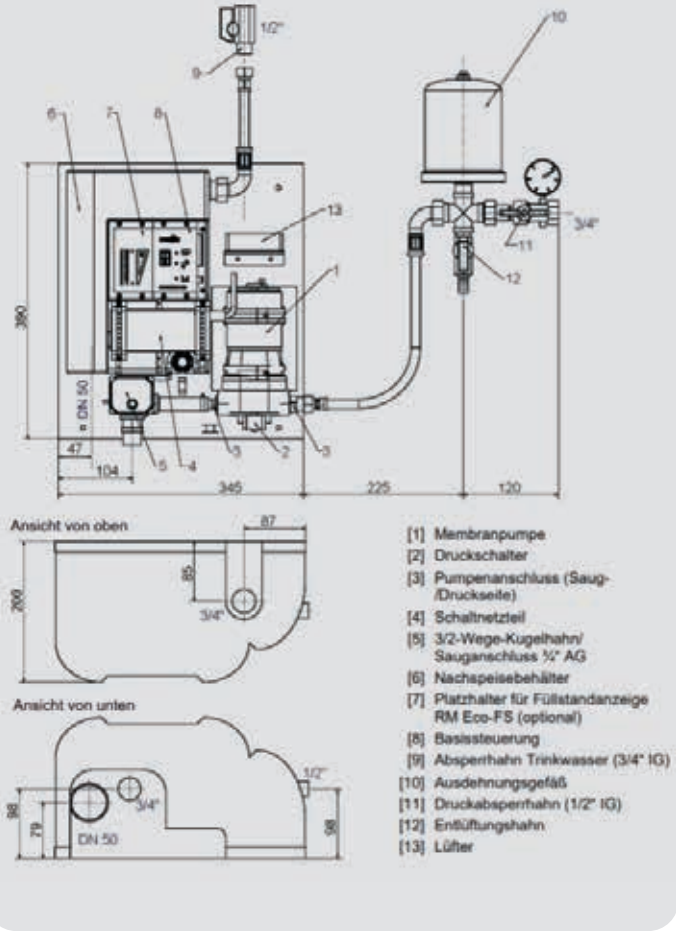
Pumpenkennlinie - AquFlow Eco



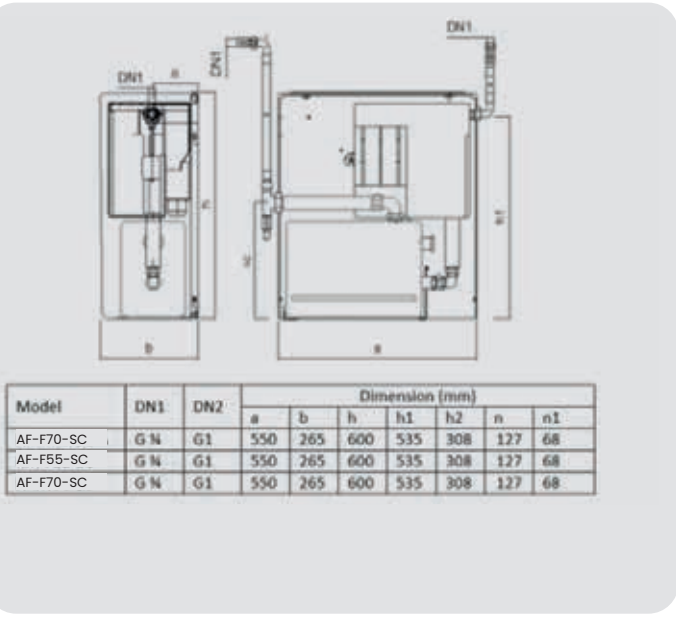
Pumpenkennlinie - AquaFlow 45, 55, 70



Geräteübersicht



Abmessungen



Model	DN1	DN2	Dimension (mm)						
			a	b	h	h1	h2	n	n1
AF-F70-SC	G ¾	G1	550	265	600	535	308	127	68
AF-F55-SC	G ¾	G1	550	265	600	535	308	127	68
AF-F70-SC	G ¾	G1	550	265	600	535	308	127	68



Natürlich gießen. Umwelt schonen. Pflanzen lieben Regenwasser.

Neben den finanziellen Vorteilen, bevorzugen Gärtner zum Gießen ihrer Pflanzen Regenwasser, denn es hat eine wesentlich geringere Wasserhärte. Einige Pflanzen reagieren sehr empfindlich auf das kalkhaltige Leitungswasser, wie beispielsweise der Rhododendron. Außerdem enthält Leitungswasser weitere Zusätze wie Chlor oder Fluor und bereitet damit vielen Pflanzen Probleme. Regenwasser hingegen, ist frei von Zusätzen. Es werden keine Kalke und Säuren in den Boden gegeben und das Sammeln sowie die Nutzung schützt und schont unsere Umwelt.

WERIT Regentonnen aus hochwertigen HDPE besitzen ein besonders großes Volumen von 1.000 Litern, sind formstabil sowie UV- und witterungsbeständig. Anzuschließen sind die Tonnen mit den Fallrohren RG 70 und/oder RG 100 oder über einen 1“-Schlauch und verschließbar mit einem 400 Millimeter Deckel. Selbstverständlich lassen sich mehrere Tonnen zu einer Batterie zusammenschließen. Überzeugen Sie sich von unseren Pflanzenkübeln aus Kunststoff.

Regentonne aus hochmolekularem Kunststoff Art.-Nr.: 780-000000003

Schonen Sie die natürlichen Ressourcen unserer Umwelt und nutzen Sie gesammeltes Regenwasser. Dafür eignen sich besonders unsere Regentonnen aus hochwertigem Kunststoff. Die Strukturen dieser Tonnen entsprechen von der Optik und Haptik der Oberfläche eines Tongefäßes und sind witterungsbeständig. Mit der Speicherung von Regenwasser verfügen Sie stets über weiches und kalkfreies Gießwasser, sparen Wasserkosten und schonen die Abwasserressourcen.

Volumen (L)	Durchmesser (mm)	Höhe
1000	1130	1150

Material	Gewicht (kg)
HDPE	30



Vorteile:

- UV- und formstabil
- witterungsbeständig
- aus hochmolekularen HDPE
- grüne Einfärbung verhindert Algenbildung
- an Fallrohre RG 70, RG 100 oder 1" Schlauch anschließbar
- als Batterie aufstellbar
- mit 400 mm Deckel verschließbar

Montage:

- Aufstellung auf ebenem, tragfähigem Untergrund
- Befüllung oder Überlauf über Stufenstutzen (Rückseite) für Fallrohr RG 100, RG 70 oder 1" Schlauch
- 5 Perforationen für weitere Einlauföffnungen RG 100 oder RG 70 auf Oberseite und Seitenwand
- Durchbruch für Wasserentnahme auf Auslauf (Vorsatzscheibe) herstellen, ¾" Gewinde und/ oder ½" Schlauchtülle

Info:
Für den Winterbetrieb sollte die Wassertonne entleert sein.
Sie ist nicht für den Erdeinbau geeignet



AquaGuard – Maximale Sicherheit für Ihr Trinkwasser

Der Systemtrenner AquaGuard schützt Ihr Zuhause zuverlässig vor Rückflüssen von verunreinigtem Wasser in das öffentliche Trinkwassernetz. Er trennt Ihr Trinkwassersystem sicher von alternativen Wasserkreisläufen wie Regenwasserzisternen, Grauwasseranlagen oder chemisch belasteten Wassersystemen. So garantiert AquaGuard jederzeit sauberes, hygienisch einwandfreies Trinkwasser – ohne Kompromisse.

Mit seiner intelligenten, wartungsarmen Technik erfüllt AquaGuard alle aktuellen Sicherheits- und Hygienestandards und sorgt für ein beruhigendes Gefühl: Ihr Trinkwasser bleibt stets rein, sicher und geschützt.

Wozu dient ein Systemtrenner?

Der Systemtrenner dient der Hygienesicherung im Trinkwassernetz und schützt vor:

- **Rückfluss** (Wasser strömt aus einem angeschlossenen System zurück ins Trinkwassernetz)
- **Rückdruck** (höherer Druck im angeschlossenen System drückt Wasser zurück)
- **Rücksaugen** (z. B. bei Unterdruck im Leitungsnetz)

Dadurch wird das öffentliche Trinkwasser vor Verunreinigung, Keimen oder Chemikalien geschützt.

Vorteile eines Systemtrenners

Sicherer Schutz des Trinkwassers

- Verhindert zuverlässig Verunreinigungen durch Rückfluss oder Rücksaugen.

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

- In vielen Anwendungen (z. B. bei Regenwassernutzung oder Gartenbewässerung) vorgeschrieben.

Wartungsarm und langlebig

- Robuste Technik, einfache Installation, lange Lebensdauer.

Universell einsetzbar

- Geeignet für private Haushalte, Gewerbe, Industrie und öffentliche Einrichtungen.

Automatischer Betrieb

- Kein manuelles Eingreifen erforderlich – arbeitet rein mechanisch.

Die zertifizierten WERIT Systemtrenner AquaGuard schützen zuverlässig vor rückfließenden Verunreinigungen und sichern so dauerhaft die Qualität Ihres Trinkwassers. Sie verhindern, dass Stoffe aus Verbraucheranlagen – etwa aus Bewässerungssystemen, Zahnarztstühlen, Tränken oder Schwimmbadleitungen – in die städtische Trinkwasserleitung gelangen.

Gemäß der Trinkwasserverordnung DIN EN 1717 müssen Verbraucher der Kategorie 5 über einen „freien Auslauf" vom Trinkwassernetz getrennt werden. Bei den AquaGuard ist dieser freie Auslauf bereits komfortabel und sicher im Trenn-Vorlagebehälter integriert – kompakt, zuverlässig und normgerecht.

Die Geräte lassen sich flexibel im Keller, in der Garage oder in einem erdgeschossigen Technikraum installieren und arbeiten besonders energieeffizient. Möglich macht dies die moderne NUVOS Pumpentechnologie mit Permanentmagnetmotor und Invertersteuerung. Das Ergebnis: extrem geringer Stromverbrauch, leiser Betrieb und eine außergewöhnlich lange Lebensdauer.

Darüber hinaus erfüllen die AquaGuard bereits heute die Effizienzstandards der europäischen Ökodesign-Richtlinie (EuP). Weitere intelligente Schutzfunktionen wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost, Trockenlauf- und Temperaturschutz machen AquaGuard zu einer rundum sicheren, wartungsarmen und komfortablen Lösung für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.

AquaGuard – Normgerechte Trinkwassersicherheit für jede Anwendung

nach DIN EN 1717, Kategorie 5

Mit AquaGuard-Systemtrennern wird Trinkwasser zuverlässig vor Verunreinigungen geschützt. Sie trennen Trinkwasser- und Verbrauchersysteme sicher voneinander und verhindern Rückflüsse aus angeschlossenen Anlagen. Der Einsatz ist überall dort vorgesehen, wo nach DIN EN 1717 Verbraucher der Kategorie 5 von der öffentlichen Trinkwasserversorgung getrennt werden müssen.

AquaGuard10 Art.-Nr.: 195-000000001

Der AquaGuard10 ist standardmäßig mit einem energieeffizienten Permanentmagnetmotor inklusive Invertersteuerung ausgerüstet und für Anlagen mit geringem Volumenstrom konzipiert.



LxBxH (mm)	Watt*	bar* max	l/min	IP*
353 x 200 x 398	100	2,2	10	44

* Watt: Leistungsaufnahme
bar: maximaler Betriebsdruck
l/min: maximaler Volumenstrom
IP: Schutzklasse



AquaGuard41 Art.-Nr.: 195-000000002

Für große Objekte mit höchsten Anforderungen an Versorgungssicherheit und Komfort kommen drehzahlgeregelte AquaGuard41 in redundanter Ausführung zum Einsatz. Zwei Systeme lassen sich einfach per Datenkabel zu einem Mehrpumpensystem koppeln und arbeiten im Parallelbetrieb. Trotz gemeinsamer Steuerung bleiben alle Einheiten vollständig autark, jeweils mit eigener Steuerung und Trinkwassernachspeisung. Fällt eine Anlage aus, sichern die verbleibenden Systeme weiterhin zuverlässig die Betriebswasserversorgung.



LxBxH (mm)	Watt*	bar* max	l/min	IP*
595 x 550 x 265	370	3,2	75	X4

AquaGuard55 Art.-Nr.: 195-000000003

Die besonders leistungsstarken AquaGuard55 sind mit hocheffizienten Permanentmagnetmotoren und moderner Invertertechnologie ausgestattet. Ihre Pumpenleistung ist für mittlere bis größere Objekte ausgelegt. In der DUPLEX-Ausführung können die Geräte als paralleles Doppelpumpensystem betrieben werden.



LxBxH (mm)	Watt*	bar* max	l/min	IP*
265 x 550 x 595	550	4,5	90	X4

AquaGuard70 Art.-Nr.: 195-000000004

Der DVGW-zertifizierte, vollautomatische AquaGuard70 trennt gemäß DIN EN 1717 Trinkwasser sicher von Flüssigkeiten der Kategorie 5 und schützt es vor Rückfluss aus der Verbraucherseite. Eine integrierte Pumpe fördert das Wasser bedarfsgerecht aus dem Trennvorlagebehälter zu den Verbrauchern. Der Wasserstand wird über ein Schwimmerventil geregelt; angeschlossen sind Trinkwassernetz und Notüberlauf.



LxBxH (mm)	Watt*	bar* max	l/min	IP*
265 x 550 x 595	750	4,8	120	44

* Watt: Leistungsaufnahme
bar: maximaler Betriebsdruck
l/min: maximaler Volumenstrom
IP: Schutzklasse



Effiziente Filtertechnik für sauberes Regen- und Grauwasser

Um Regen- und Grauwasser sicher und effizient nutzen zu können, ist eine zuverlässige Filtertechnik unverzichtbar.

Sie entfernt Schmutzpartikel, organische Stoffe sowie potenzielle Krankheitserreger und bereitet das Wasser so auf, dass es für die jeweilige Anwendung geeignet ist – ob für die Gartenbewässerung, die Haustechnik oder technische Prozesse. Abhängig vom Verschmutzungsgrad und dem Einsatzbereich kommen unterschiedliche Filtertypen zum Einsatz, die jeweils spezifische Anforderungen erfüllen müssen.

Eine durchdachte Auswahl und Kombination dieser Filter stellt sicher, dass die Wasserqualität dauerhaft stabil bleibt und die gesamte Anlage effizient arbeitet. Der folgende Abschnitt erläutert die Bedeutung, Funktionsweise und Auswahlkriterien moderner Filtersysteme in der Regen- und Grauwassernutzung und zeigt auf, wie sie zu einer nachhaltigen Ressourcennutzung beitragen.

Universal Filterkorb 400 Art.-Nr.: 197-000000004

Der Universal Filterkorb 400 mit Kette und Montagematerial bietet eine einfache, aber dennoch effektive Möglichkeit der Filterung von Dachablaufwasser bietet der Filterkorb. Der Filterkorb wird unter den Zulauf in die Regenwasserzisterne gehängt. Das gefilterte Wasser ist für eine einfache Gartenbewässerung ausreichend. Da in diesem Filter anfallender Schmutz gesammelt wird, ist auf eine regelmäßige Wartung des Filters zu achten.



Farbe / Material	Höhe (mm)	Durchmesser
schwarz / PE (Polyethylen)	330	410
Siebweite (mm)	**Kettenlänge (m)**	**Bruttogewicht (kg)**
1	3 x 1	0,7

Info:
- ideale Filterung bei Gartensystemen
- Überlaufwasser kann direkt versickert werden
- inkl. Befestigungsmaterial
- große Filteroberfläche
- geringer Höhenversatz

WBS-Filterkorb 300 Art.-Nr.: 197-000000005

Der WBS-Filterkorb 300 ist ein Filterkorb, der in WBS Basis Element eingesetzt und in zahlreichen WBS-Produktanwendungen verwendet werden kann. Der so entstehende Filter eignet sich zum Beispiel zur Vorreinigung bei Regenwassernutzungsanlagen für die Gartenbewässerung.



Farbe / Material	Höhe (mm)	Durchmesser
schwarz /PP (Polypropylen	245	298
Siebweite (mm)	**Bügel**	**Bruttogewicht (kg)**
1	Metallbügel	0,25

Info:
- einfache Entnahme über Eimerbügel
- stabile Ausführung
- große Filteroberfläche
- großer Filtersammelraum

PureRain 100 plus Art.-Nr.: 197-000000013

Der PureRain 100 **mit Skimmer und Rückstauklappe** ist ein selbstreinigender Filter mit Wechselsprungprinzip für Dachflächen bis 200 m². Das Trapezspaltsieb minimiert Verblockungen und sorgt für eine zuverlässige, kontinuierliche Filtration. Ein integrierter Skimmer entfernt Oberflächenschmutz, die Rückstauklappe bietet zusätzlichen Kleintierschutz. Der Filter lässt sich in der Zisterne oder in einem separaten Schacht montieren und eignet sich für Regenwassernutzung und Grauwasserrecycling.



Farbe (Material)	L x B x H (mm)	Höhe , Schmutzwasseranschluss
schwarz (Edelstahl)	607 x 199 x 289	114 mm / DN 100
Siebweite (mm)	**Schmutzwasser-Zulaufanschluss**	**Bruttogewicht (kg)**
0,9	DN 100 / DN 100	1,95

Info:
- patentierter, selbstreinigender Filter
- für Regenwassernutzung
- mit Edelstahl Trapez-Spaltsieb
- Höhenversatz Δh50 mm

PureRain 100 Art.-Nr.: 197-000000014

Der PureRain 100 mit integriertem Skimmer **ohne Rückstauklappe** ist ein selbstreinigender Wechselsprung-Filter für Dachflächen bis 200 m². Das Trapezspaltsieb minimiert Verblockungen und sorgt für eine zuverlässige, effiziente Filtration bei geringem Wartungsaufwand. Der Skimmer entfernt Oberflächenschmutz und verbessert die Wasserqualität. Die Montage erfolgt direkt in der Zisterne oder in einem separaten Schacht.



Farbe (Material)	L x B x H (mm)	für Ablauf
schwarz (Edelstahl)	605 x 180 x 289	DN 100
Siebweite (mm)	**Schmutzwasser-Zulaufanschluss**	**Bruttogewicht (kg)**
0,9	DN 100 / DN 100	1,5

Info:
- für das Einfamilienhaus
- mit Edelstahl Trapez-Spaltsieb
- mit integriertem Skimmerüberlauf
- ideal für moderne Regenwassernutzungsanlagen

PureRain 150 plus Art.-Nr.: 197-000000015

Der PureRain 150 **mit integriertem Skimmer** ist ein selbstreinigender Wechselsprung-Filter für Dachflächen bis 500 m². Sein Trapezspaltsieb minimiert Verblockungen und ermöglicht eine kontinuierliche, zuverlässige Filtration bei sehr geringem Wartungsaufwand. Der Skimmer entfernt Oberflächenschmutz effektiv. Der PureRain 150 kann direkt in der Zisterne oder einem separaten Schacht installiert werden.



Farbe (Material)	L x B x H (mm)	Höhe, Schmutzwasseranschluss
schwarz (PE/Edelstahl)	1018 x 243 x 458	128 mm / DN 150
Siebweite (mm)	**Höhe-Zulaufanschluss**	**Bruttogewicht (kg)**
0,9	277 mm / DN 150	7,4

Info:
- mit Edelstahl Trapez-Spaltsieb
- Höhenversatz Δh149 mm
- ideal für moderne Regenwassernutzungsanlagen sowie Grauwasserrecycling

PureRain 150 Art.-Nr.: 197-000000016

Der PureRain 150 **ohne Skimmer** ist ein selbstreinigender Filter mit Wechselsprungprinzip für Dachflächen bis 500 m². Durch seine Bauweise erreicht der Filter eine maximale Effizienz bei minimalem Wartungsintervall. Der Filter weist eine minimale Verblockungsneigung, aufgrund seines Trapezspaltsieb-Aufbaus auf und garantiert eine kontinuierliche und zuverlässige Filtration. Die Montage erfolgt direkt in der Zisterne oder in einem separaten Schacht.



Farbe / Material	L x B x H (mm)	Höhe , Schmutzwasseranschluss
schwarz (PP/Edelstahl)	607 x 199 x 289	128 mm / DN 150
Siebweite (mm)	**Höhe-Zulaufanschluss**	**Bruttogewicht (kg)**
0,9	277 mm / DN 150	7,0

Info:
- mit Edelstahl Trapez-Spaltsieb
- Höhenversatz Δh149 mm
- ideal für moderne Regenwassernutzungsanlagen sowie Grauwasserrecycling
- für den Gewerbe- und Objektbereich
- Montage im Erdreich oder an einer Wand

Übersicht Durchflüsse
(abhängig vom Gefälle)

Rohr (Größe)	max Durchfluss / l/s (1,5% Gefälle)	Anschließbare Dachfläche / m² (Koeffizient 1,0)	Anschließbare Dachfläche/ m² (Koeffizient 0,8)	Anschließbare Dachfläche/ m² (Koeffizient 0,5)
DN 100	5,1	170	213	340
DN 150	15,7	523	654	1047
DN 200	29,1	970	1213	1940
DN 300	97,0	3233	4042	6467
DN 400	226,8	7560	9450	15120

Übersicht Filtergrößen
(Grauwasseraufbereitungsanlgen)

Grauwasseraufbereitungssysteme (l/d)	PURERAIN Modelle
300-900	PR100
1.200-10.800	PR150
16.200-32.400	PR200
48.600	PR300

Flexible Schacht- und Filtersysteme für moderne Wassertechnik

Schacht- und Filterbausätze sorgen für eine zuverlässige Vorreinigung, Speicherung und Ableitung von Wasser und gewährleisten dessen hygienische und funktionale Nutzung, etwa für Gartenbewässerung, Toilettenspülung oder den Betrieb von Waschmaschinen.

Ihr modularer Aufbau bietet hohe Flexibilität bei Planung und Einbau und ermöglicht zugleich eine einfache Wartung sowie eine problemlose Anpassung an unterschiedliche Anforderungen.

WBS Basis Element Art.-Nr.: 197-000000009

Das WBS Basis Element wird für die meisten Produktanwendungen des WBS-Baukastens benötigt.



Farbe (Material)	L x B x H (mm)	Durchmesser (mm)
schwarz (PP)	425 x 339 x 247	315
Rohranschlüsse	**Merkmale**	**Bruttogewicht (kg)**
DN 100	UV-stabilisiert hohe Stabilität	1,75

Info:

- Aufnahme für PLURAFIT Filterkorb, Filtersiebe und Substratkartusche
- Schachtverlängerung nach oben und unten möglich
- PKW befahrbar bei Einbau im Erdreich
- hohe Stabilität durch Verrippung

WBS Schachtverlängerung Art.-Nr.: 197-000000010

WBS-Schachtverlängerung ist ein steckbares Schachtstück. Es kann beliebig in Stufen von je 220 mm verlängert werden. Anwendung findet der Schacht als Sammelraum, Filterraum und Verlängerung.



Farbe (Material)	H (mm)	Durchmesser (mm)
schwarz (PP)	268	329
Rohranschlüsse	**Merkmale**	**Bruttogewicht (kg)**
DN 100	UV-stabilisiert hohe Stabilität	1,56

Info:

- PKW befahrbar bei Einbau im Erdreich
- hohe Stabilität durch Verrippung

WBS Rohranschluss Art.-Nr.: 197-000000011

WBS-Rohranschluss ist eine Kappe mit Rohranschluss DN100, die als Bodenanschluss für viele Produktanwendungen des WBS-Baukastens benötigt wird.



Farbe (Material)	H (mm)	Durchmesser (mm)
schwarz (PP)	121	349
2 Anschlüsse	**Merkmale**	**Bruttogewicht (kg)**
Düse PR-RSDS	UV-stabilisiert hohe Stabilität	0,66

Info:
- hohe Stabilität durch Verrippung
- Rohrstutzen DN100

WBS Kappe 300 Art.-Nr.: 197-000000007

WBS-Kappe 300 ist eine geschlossene Kappe, die als Bodenabschluss oder als begehbarer Deckel für viele Produktanwendungen des WBS-Bausatzes verwendet werden kann.



Farbe (Material)	H (mm)	Durchmesser (mm)
schwarz (PP)	71	349
2 Anschlüsse	**Merkmale**	**Bruttogewicht (kg)**
Düse PR-RSDS	UV-stabilisiert hohe Stabilität	0,74

Info:
- hohe Stabilität durch Verrippung
- integrierter Entnahmegriff
- Belastungsklasse A15

WBS Sedimentations-, Filter- und Abscheideeinsatz 300-100 Art.-Nr.: 197-000000006

WBS Sedimentations-, Filter- und Abscheideeinsatz 300-100 ist ein Einbausatz für WBS Basis Element. Der so entstehende Sedimentations-, Filter- und Abscheideschacht eignet sich besonders zur Vorreinigung bei Regenwasserversickerungs- und Rückhaltesystemen.

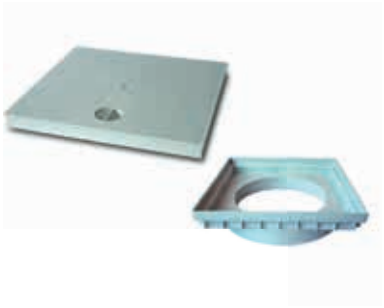


Farbe (Material)	L x B x H (mm)	Durchmesser (mm)
Edelstahl	260 x 127 x 350	-
Siebweite (mm)	**Merkmale**	**Bruttogewicht (kg)**
3	Notüberlauf integriert	0,8

Info:
- Abscheidewirkung durch Tauchrohr
- Sedimentation bei Einbau in Schacht
- Notüberlauf integriert
- entnehmbares Filtersieb aus Edelstahl

WBS Schachtabdeckung 300 Art.-Nr.: 197-000000008

WBS-Schachtabdeckung 300 ist eine PKW-befahrbare Schachtabdeckung zur schwimmenden Krafteinleitung der Verkehrslast ins Erdreich.



Farbe (Material)	L x B x H (mm)	Niveauausgleich (mm)
lichtgrau (PP/PVC)	438 x 438 x 114	20
Prüfkraft (kN)	**Merkmale**	**Bruttogewicht (kg)**
111	UV-stabilisiert	6,5

Info:
- PKW befahrbar (Belastungsklasse PKW)
- inkl. Schachtadapter
- besonders stabile Ausführung

PureWater-UV-Anlage 30W Art.-Nr.: 197-000000001

UV-Anlagen dienen der zuverlässigen Entkeimung von Wasser. Das UV-Licht inaktiviert Krankheitserreger ohne die Bildung von Desinfektionsnebenprodukten. Die kompakte Bauweise ermöglicht eine einfache Lampenentnahme sowie einen schnellen Lampenwechsel. Auch das Quarztauchrohr kann zur Reinigung leicht entfernt werden. Alle Reaktoren verfügen über ein Vorschaltgerät mit Fehlererkennung.



Info:
- Edelstahlausführung
- für waagerechten und vertikalen Einbau geeignet
- inkl. Vorschaltgerät mit Fehlererkennung
- mit Philips Niederdruck UV-Lampe

PureWater-UV-Anlage 55W Art.-Nr.: 197-000000002

UV-Anlagen dienen der zuverlässigen Entkeimung von Wasser. Das UV-Licht inaktiviert Krankheitserreger ohne die Bildung von Desinfektionsnebenprodukten. Die kompakte Bauweise ermöglicht eine einfache Lampenentnahme sowie einen schnellen Lampenwechsel. Auch das Quarztauchrohr kann zur Reinigung leicht entfernt werden. Alle Reaktoren verfügen über ein Vorschaltgerät mit Fehlererkennung.



Info:
- Edelstahlausführung
- für waagerechten und vertikalen Einbau geeignet
- inkl. Vorschaltgerät mit Fehlererkennung
- mit Philips Niederdruck UV-Lampe

PureWater-UV-Anlage 110W

Art.-Nr.: 197-000000003

UV-Anlagen entkeimen Wasser zuverlässig, indem UV-Licht Krankheitserreger ohne Desinfektionsnebenprodukte inaktiviert. Die Strahler bieten lange Lebensdauer, hohe Leistung und geringen Energieverbrauch. Die kompakte Bauweise ermöglicht einen einfachen Lampenwechsel und das Entnehmen des Quarztauchrohrs zur Reinigung. Alle Reaktoren verfügen über ein Vorschaltgerät mit Fehlererkennung.



Info:

- Edelstahlausführung
- für waagerechten und vertikalen Einbau geeignet
- inkl. Vorschaltgerät mit Fehlererkennung
- mit Philips Niederdruck UV-Lampe
- mit Entlüftungshahn/ Probeentnahmehahn

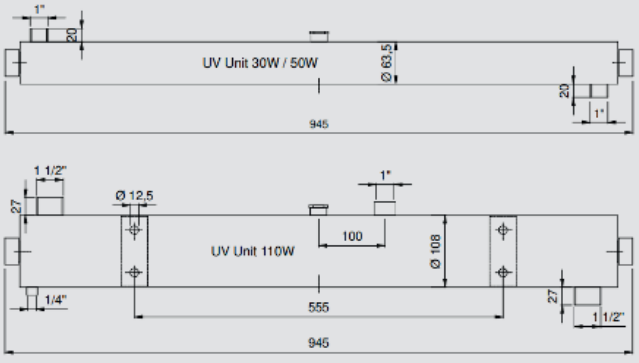
Technische Daten

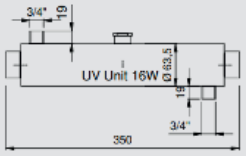
Je nach Anwendungsbereich werden unterschiedliche Bestrahlungsdosen zugrunde gelegt.

	UVC-Unit16	UVC-Unit30	UVC-Unit55	UVC-Unit110
Maximaler Volumenstrom bei Strahlungsdosis: 400 J/m² - Trinkwasser, Europa - Grauwasserdesinfektion - Kläranlaufwasser	8l/min	30 l/min	50 l/min	90 l/min
Maximaler Volumenstrom bei Strahlungsdosis: 300 J/m² - Trinkwasser, USA	9 l/min	38 l/min	62 l/min	105 l/min
Maximaler Volumenstrom bei Strahlungsdosis: 250 J/m² - Poolwasserdesinfektion - Fischteich	10 l/min	45 l/min	70 l/min	129 l/min
Maximaler Volumenstrom bei Strahlungsdosis: 150 J/m² - Aquaristik	15 l/min	65 l/min	96 l/min	180 l/min

Hinweis: Werte gültig für UV-Transmission T (1cm) >95
Tab: UV-Anlagengröße in Abhängigkeit von Volumenstrom und Strahlungsleistung

Art. Code	UVC-Unit16	UVC-Unit30	UVC-Unit55	UVC-Unit110
Netzspannung	230 V AC 50-60 Hz	230 V AC 50-60 Hz	230 V AC 50-60 Hz	230 V AC 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	21 W	40 W	72 W	144 W
Lampenleistung	16 W	30 W	55 W	110 W
UV-C Leistung	3,4 W	12 W	17,5 W	35 W
Betriebsdruck max.	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Lebensdauer UV Lampe	9000 h	9000 h	9000 h	9000 h
Steuerung inkl. Fehleranzeige	ja	ja	ja	ja
Reaktormaterial	V2A	V2A	V2A	V2A
Umgebungstemperatur max.	40°C	40°C	40°C	40°C
Wassertemperatur max.	60°C	60°C	60°C	60°C
Anzahl Lampe/ Quarzglas	1	1	1	2
Quarzglasdurchmesser	23 mm	34 mm	34 mm	34 mm
Reaktorlänge	350 mm	945 mm	945 mm	945 mm
Reaktordurchmesser	63,5 mm	63,5 mm	63,5 mm	108 mm
Reaktorhöhe mit Halterung	83,5	83,5	83,5	158
Anschluss Ein- / Ausgang	3/4" AG	1" AG	1" AG	1 ½ " AG
Druckverlust	0,02mbar	0,39mbar	0,95mbar	0,07mbar
Gewicht	1,8 kg	2,8 kg	2,9 kg	5,4 kg
UV Sensoranschluss	--	--	--	1" IG





Unterwassermotorpumpen-Set

Typ Multi-IS Art.-Nr.: 198-000000001

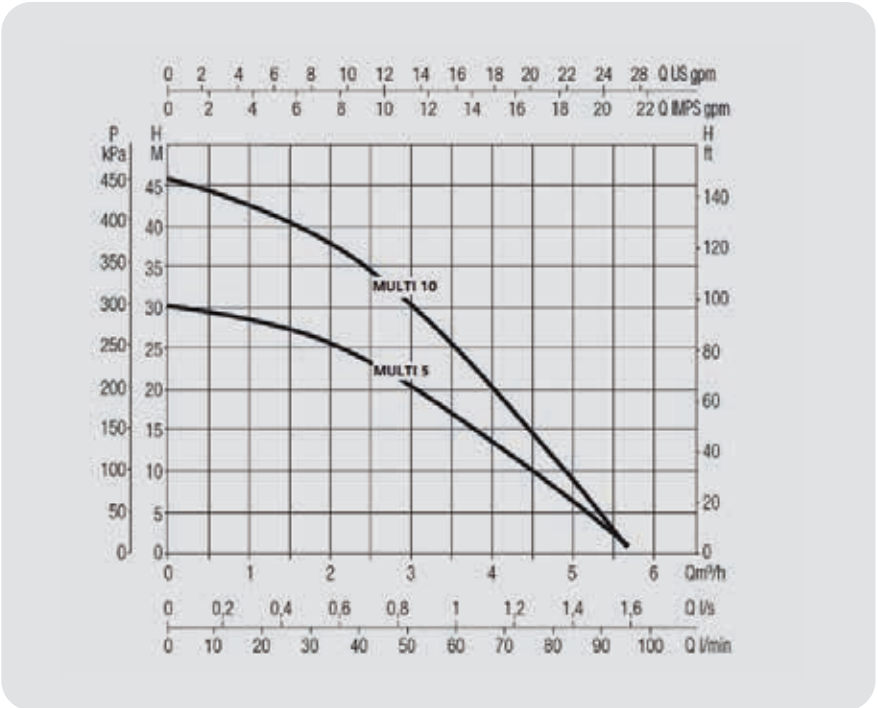
Die mehrstufigen, vertikalen Unterwassermotorpumpen des Typs MULTI-IS sind vollautomatische Kreiselpumpen mit integrierter Pumpensteuerung und Rückschlagventil. Die Pumpensteuerung schaltet die Pumpe automatisch entsprechend dem Wasserverbrauch ein und aus. Zusätzlich realisiert sie den nötigen Trockenlaufschutz. Die Pumpen bestehen komplett aus korrosionsbeständigen Materialien und gewährleisten daher eine sehr lange Lebensdauer.



Volumenstrom (max / l/min)	H (mm)	Durchmesser (mm)
90	500	150
Siebweite (mm)	**Eintauchtiefe / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
1,2	12/30 m	11,8
Leistungsaufnahme (W)	**Netzspannung VAC/Hz**	**Anschluss Druckseite (”IG)**
630	230/50	1

Info:

- integriertes Rückschlagventil
- wartungsfreier, sehr leiser Betrieb
- automatische Restartfunktion
- inkl. schwimmendem Ansaugfilter
- hochwertiges EPDM-Schlauchmaterial (kein PVC)
- inkl. Tüllen und Schellen für Druck- und Saugseite
- inkl. Befestigungsseil
- inkl. 15 m Anschlusskabel



NUVOS 41N Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000002

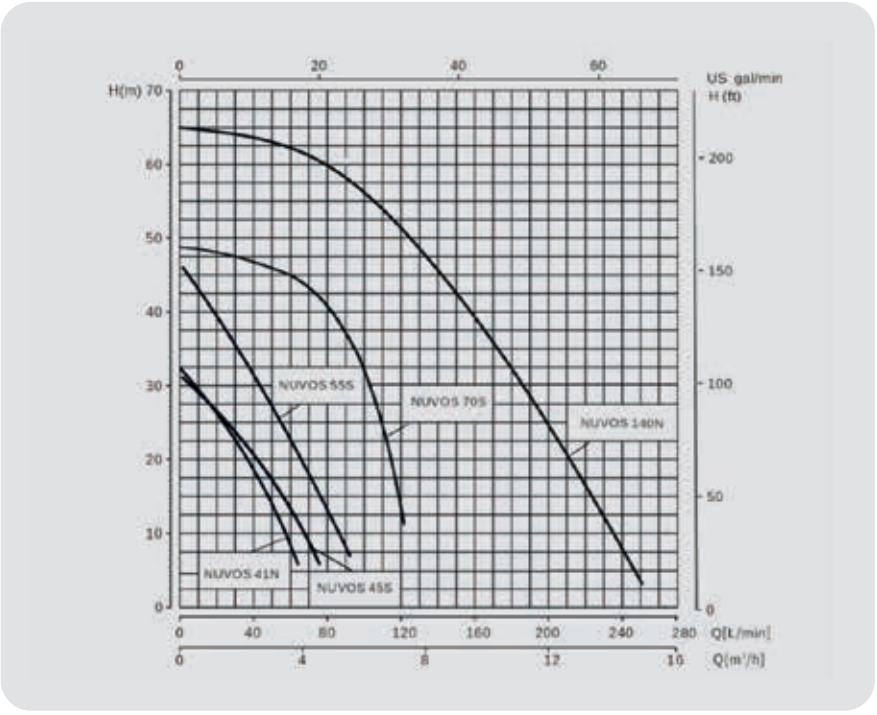
Die mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
68	311 x 140 x 212	B
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
52 dBA / IPX4	10 bar/32 m	5,0
Leistungsaufnahme (W)	**Netzspannung VAC/Hz**	**Anschluss Druck-/ Saugseite ("IG)**
370	220-240/50-60	1
Umgebungstemperatur (max/C°)	**Wassertemperatur (max/C°)**	**Material: Gehäuse/Räder**
40	60	AISI 304/416

Info:

- max. 3,2 bar / 4,1 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpe
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungs- und Anti-Frostschutz
- hochwertige Edelstahlausführung
- normal saugend



NUVOS 45S Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000003

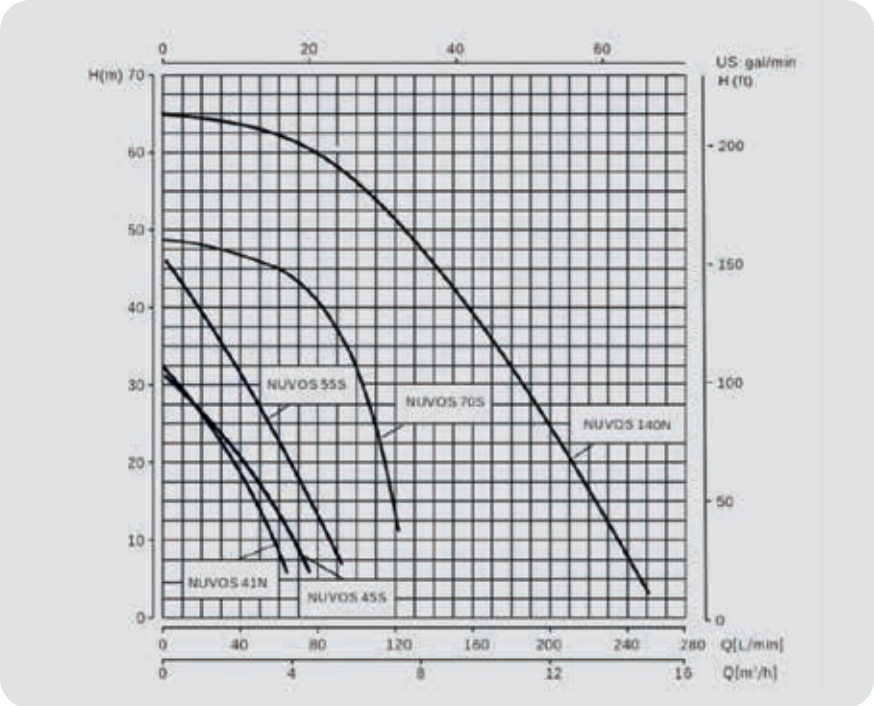
Die mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
75	270 x 155 x 235	-
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
52 dBA / IP 55	3,2 bar/32 m	5,9
Leistungsaufnahme (W)	**Netzspannung VAC/Hz**	**Anschluss Druckseite (”IG)**
370	220-240/50-60	1

Info:

- max. 3,2 bar / 4,5 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpe
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction“ Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungs- und Antifrostschutz
- hochwertige Edelstahlausführung
- selbstansaugend



NUVOS 55S Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000004

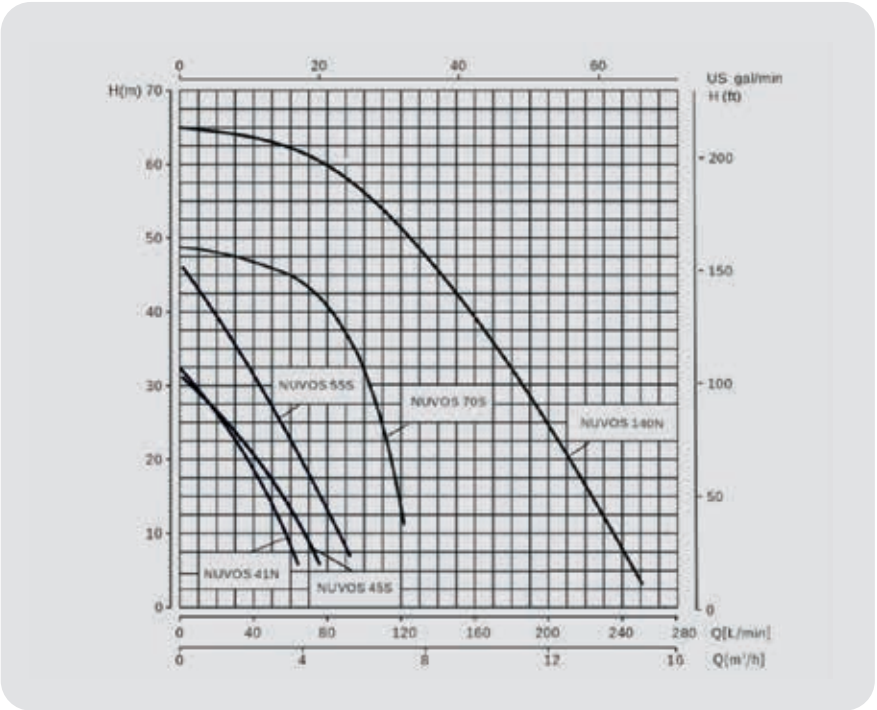
Die mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
90	408 x 180 x 258	B
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
54 dBA / IPX4	10 bar/45 m	9,0
Material	**Netzspannung VAC/Hz**	**Betriebstemperatur (max)**
Edelstahl	230/50-60	40 °C

Info:

- max. 4,5 bar / 5,5 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpe
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Antifrost- und Überhitzungsschutz
- hochwertige Edelstahlausführung
- selbstansaugend



NUVOS 70S Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000005

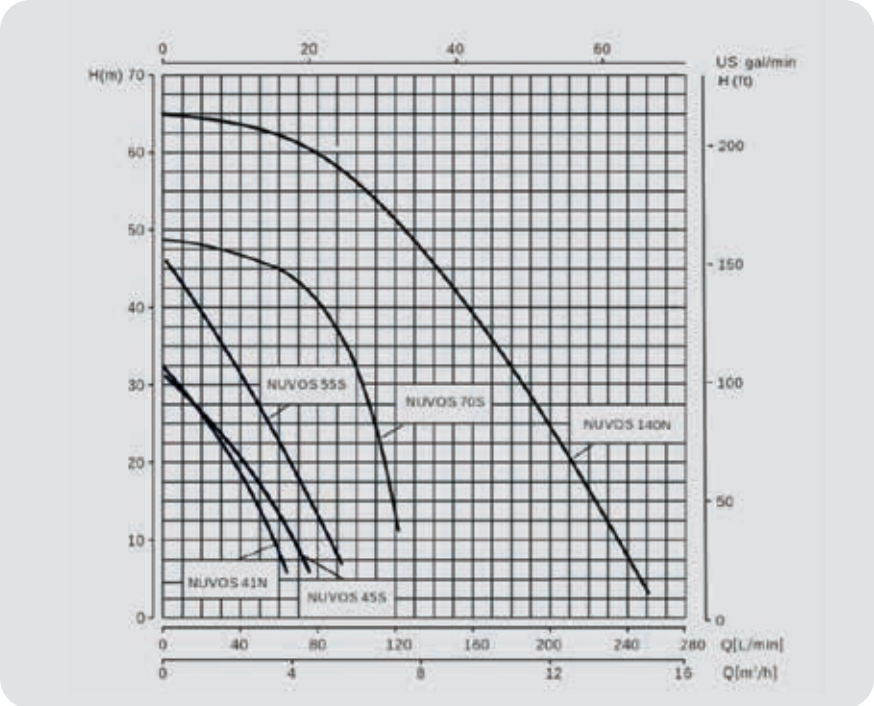
Die mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
120	408 x 180 x 258	-
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
58 dBA / IPX4	10 bar/48 m	9,5
Material	**Netzspannung VAC/Hz**	**Betriebstemperatur (max)**
Edelstahl	220-240/50-60	-

Info:

- max. 4,8 bar / 7 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpe
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungs- und Anti-Frost-Schutz
- hochwertige Edelstahlausführung
- selbstansaugend



NUVOS 140N Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000006

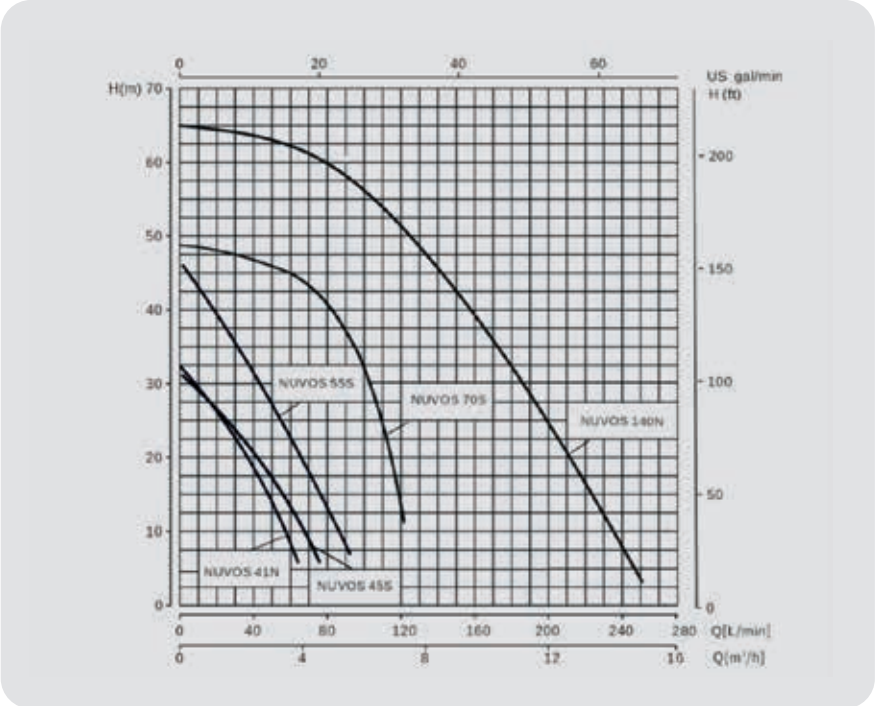
Die mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
230	404 x 169 x 278	-
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
64 dBA / IPX4	10 bar/62 m	12,8
Material	**Netzspannung VAC/Hz**	**Betriebstemperatur (max)**
Edelstahl	220-240/50-60	40 °C

Info:

- max. 4,8 bar / 7 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpe
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungs- und Anti-Frost-Schutz
- hochwertige Edelstahlausführung
- selbstansaugend



NUVOS 280N Dual Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000009

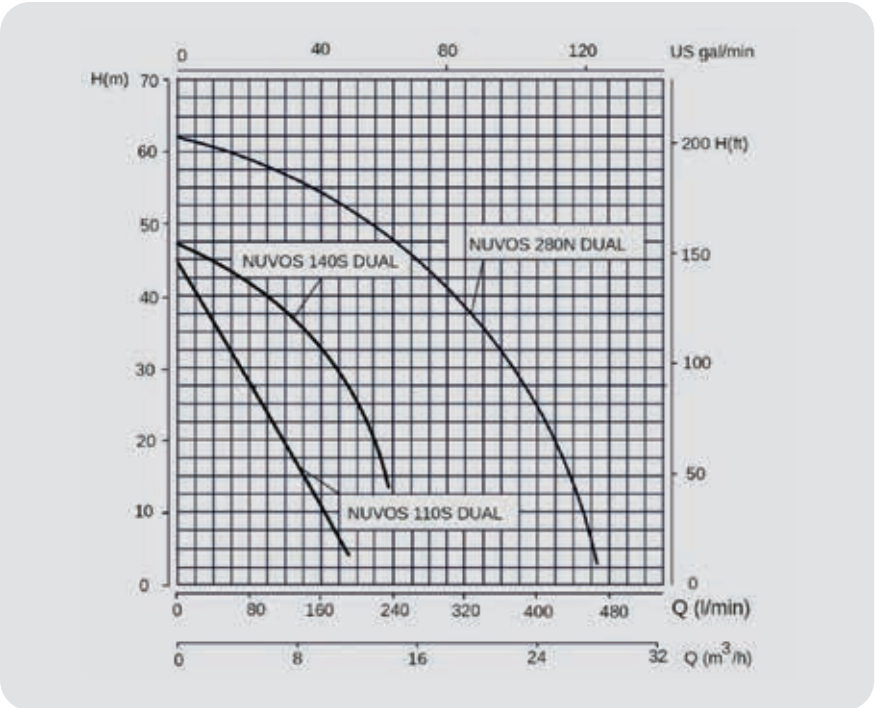
Die mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizienter Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
-	404 x 169 x 278	-
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
64 dBA / IPX4	10 bar/62 m	36
Material	**Netzspannung VAC/Hz**	**Betriebstemperatur (max)**
Edelstahl	230/50-60	40

Info:

- redundantes Zweipumpensystem
- anschlussfertig mit Anschlussgehäuse
- max. 6,2 bar / 28 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpen
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungsschutz
- Anti-Frost-Schutz
- hochwertige Edelstahlausführung
- normalsaugend



NUVOS 140N Dual Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000008

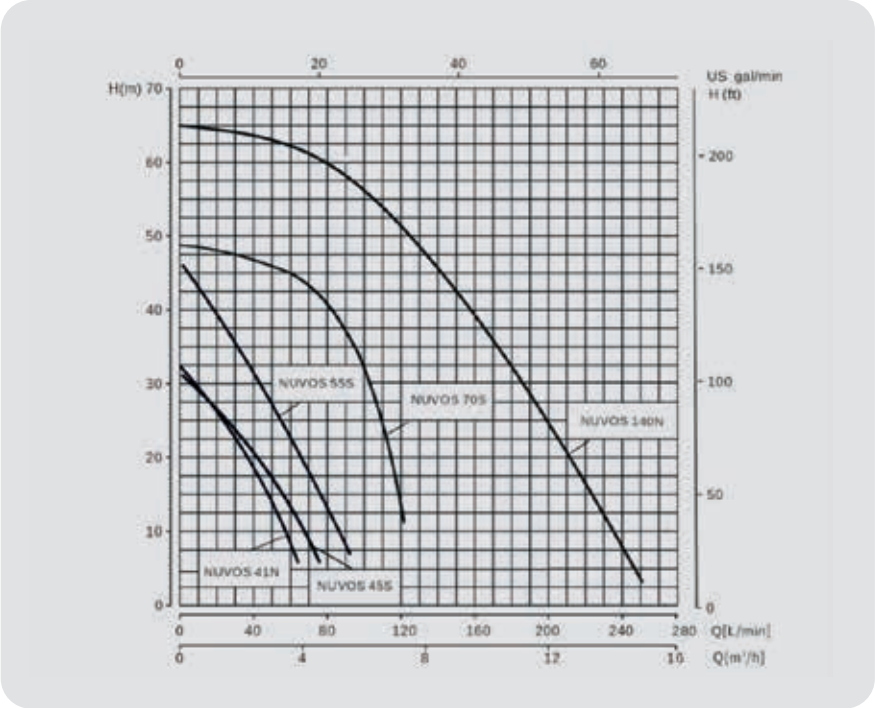
Die NUVOS Dual sind komplett anschlussfertige Zweipumpensysteme. Sie arbeiten redundant. Die eingebauten, mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hocheffizientem Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
-	408 x 180 x 258	-
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
58 dBA / IPX4	10 bar/48 m	31
Material	**Netzspannung VAC/Hz**	**Betriebstemperatur (max)**
Edelstahl	230/50-60	40 °C

Info:

- redundantes Zweipumpensystem
- max. 4,5 bar / 11,0 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpen
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungsschutz
- Anti-Frost-Schutz
- hochwertige Edelstahlausführung



NUVOS 110S Dual Inverter Pump

Art.-Nr.: 198-000000007

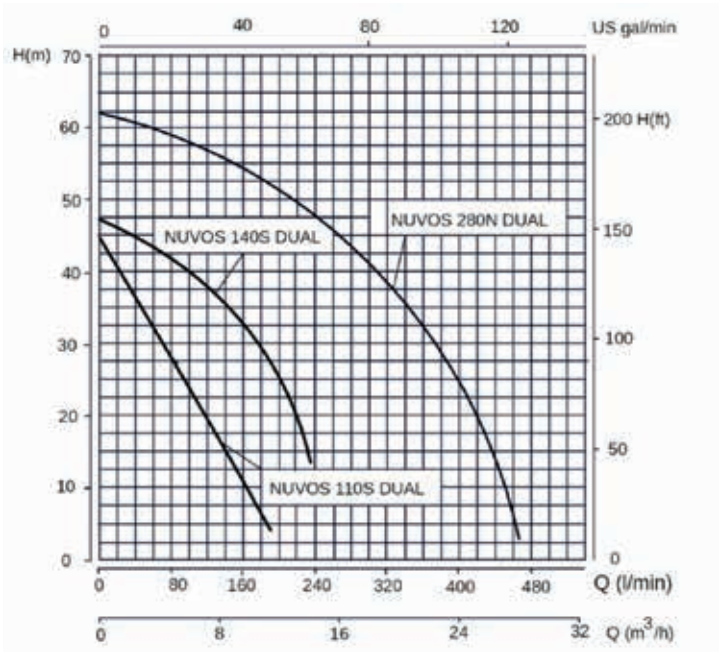
Die NUVOS Dual sind komplett anschlussfertige Zweipumpensysteme. Sie arbeiten redundant. Die eingebauten, mehrstufigen Kreiselpumpen NUVOS wurden speziell für den täglichen Betrieb in der Wasserversorgung entwickelt. Sie sind mit hoch effizientem Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie ausgestattet. Dies führt zu sehr geringem Stromverbrauch, geringer Geräuschentwicklung und langer Lebensdauer. Sie erfüllen jetzt schon die Effizienznormen der europäischen Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP). Weitere Features, wie Druckeinstellbarkeit, Anti-Frost-, Trockenlauf- und Temperaturschutz, machen diese Pumpen zum perfekten Begleiter für zahlreiche Anwendungen in der Wasserversorgung.



Volumenstrom (max / l/min)	L x B x H (mm)	Isolationsklasse
-	404 x 169 x 278	-
Schalldruck / Schutzklasse	**Betriebsdruck / Förderhöhe, (max)**	**Bruttogewicht (kg)**
54 dBA / IPX4	10 bar/45 m	30
Material	**Netzspannung VAC/Hz**	**Betriebstemperatur (max)**
Edelstahl	230/50-60	40

Info:

- redundantes Zweipumpensystem
- max. 4,5 bar / 11,0 m³/h
- mehrstufige Kreiselpumpen
- Drehzahlsteuerung mit Permanentmagnetmotor und Invertertechnologie
- geringer Energieverbrauch mit VFD-Technologie
- einstellbarer, konstanter Arbeitsdruck
- flüsterleiser Betrieb – mit „Sine Wave Noise Reduction" Technologie
- wartungsfrei & langlebig
- Trockenlaufschutz
- Überhitzungsschutz
- Anti-Frost-Schutz
- hochwertige Edelstahlausführung









Typ	1000-2	1500-2
☐ ■ Farbe Art. Nr	☐ 171-000000001 ■ 171-000000119	☐ 171-000000002 ■ 170-0000000121
Volumen (Liter)	1100 L	1650 L
L x B x H	1400 x 730 x 1380 mm	2000 x 730 x 1380 mm
Gewicht	62 kg	88 kg
Standard-Ausstattung	• 1 Domöffnung (400 mm ø), mit Deckel und Spannring • 1 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außen-, 2" Innengewinde • 1 Auslauf-/Ausgleichsanschluss R2" Innengewinde • verzinkte Stahlbandagen	• 1 Domöffnung (400 mm ø), mit Deckel und Spannring • 1 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außen-, 2" Innengewinde • 1 Auslauf-/ Ausgleichsanschluss 2" Innengewinde • verzinkte Stahlbandagen





Typ	3004-4	3004-4
☐ ■ Farbe Art. Nr	☐ 173-000000003 ■ 173-000000004	☐ 173-000000010 **für AD-Blue® / for AD-Blue®**
Volumen (Liter)	3000 L	3000 L
L x B x H	2330 x 850 x 1980 mm	2330 x 850 x 1980 mm
Gewicht	210 kg	265 kg
Standard-Ausstattung	• 3 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde • 1 Einlaufstutzen S 160 x 7 Außengewinde • verzinkte Stahlbandagen	• 3 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde • 1 Einlaufstutzen S 160 x 7 Außengewinde mit Druckausgleichseinrichtung • verzinkte und verstärkte Stahlbandagen



2000-3

☐ 171-000000005
■ 171-000000006

2000 L

2050 x 760 x 1698 mm

132 kg

- 1 Domöffnung (400 mm ø), mit Deckel und Spannring
- 2 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde
- verzinkte Stahlbandagen



2500-3

☐ 171-000000004

2500 L

2160 x 870 x 1670 mm

144 kg

- 4 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde
- verzinkte Stahlbandagen



5004-4

☐ 173-000000006
■ 173-000000007

5000 L

2390 x 1350 x 1980 mm

240 kg

- 3 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde
- 1 Einlaufstutzen S 160 x 7 Außengewinde
- verzinkte Stahlbandagen



5004-4

☐ 173-000000008
für AD-Blue®

5000 L

2390 x 1350 x 1980 mm

295 kg

- 3 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde
- 1 Einlaufstutzen S 160 x 7 Außengewinde mit Druckausgleichseinrichtung
- verzinkte und verstärkte Stahlbandagen



5004-4

☐ 173-000000011
für Flüssigdünger

5000 L

2390 x 1350 x 1980 mm

295 kg

- 3 Einlaufstutzen S 100 x 8 Außengewinde, 2" Innengewinde
- 1 Einlaufstutzen S 160 x 7 Außengewinde
- verstärkte und beschichtete Stahlbandagen

Ansprechpartner

Gebäudetechnik DE

Vertriebsleitung



Andreas Wagner
Vertriebsleiter D-A-CH / Benelux

Mobil: +49 151 72112735
E-Mail: andreas.wagner@werit.eu

Technischer Vertriebssupport



Bernd Buhrke
Technischer Vertriebssupport / Service

Tel.: +49 151 12170922
E-Mail: technical-support@werit.eu

Vertrieb Außendienst



Michael Glaser
Hamburg; Bremen; Hannover

Mobil: +49 171 9 20 97 09
E-Mail: michael.glaser@werit.eu



Dirk Kuhnla
Dresden; Erfurt; Nürnberg

Tel.: +49 36640 28 22 51
Mobil: +49 160 914 178 51
E-Mail: dirk.kuhnla@werit.eu



Jerome Kempe
Berlin; Magdeburg; Rostock

Mobil: +49 171 368 65 11
E-Mail: jerome.kempe@werit.eu

Rob Berghaan
Belgien, Luxemburg, Niederlande

Tel.: +31 615 87 63 11
E-Mail: rob.berghaan@werit.eu



Soner Zafer
nachhaltige Wassertechnik
Deutschland

Mobil: +49 160 903 49084
E-Mail: soner.zafer@werit.eu

ADAM Industrievertretungen
Kassel; Frankfurt; Saarbrücken; Mannheim

Tel.: +49 6042 8805-0
E-Mail: mail@adam-ind.de

Customer Service
Bayern; Baden-Württemberg; Österreich; Schweiz

Sanitärtechnik: Tel.: +49 2683 976-134
E-Mail: order-sanitary@werit.eu

Tanktechnik: Tel.: +49 2683 976-133
E-Mail: order-heatingoiltanks@werit.eu

Industrietanks: Tel.: +49 2681 807 111
E-Mail: order-industrialtanks@werit.eu

Vertrieb Innendienst

Stefanie Holzhäuser
Sanitärtechnik

Tel: +49 2683 976 220
E-Mail: stefanie.holzhaeuser@werit.eu

Gilda Heidig
Sanitärtechnik

Tel: +49 2683 976 223
E-Mail: gilda.heidig@werit.eu

Iris Fromm
Tanktechnik

Tel: +49 2683 976 145
E-Mail: iris.fromm@werit.eu

Jennifer Tug
Tanktechnik

Tel: +49 2683 976 127
E-Mail: jennifer.tug@werit.eu

Klaus-Peter Sanner
Industrietank

Tel: +49 2681 807 111
E-Mail: klaus.sanner@werit.eu

24 Stunden und das jeden Tag.

WERIT Online

Geballtes Wissen finden Sie bei uns natürlich auch jederzeit online. Nutzen Sie die Gelegenheit und nehmen Sie Anteil an unserer Präsenz im Netz. Holen Sie sich alles, was Sie zu Informationszwecken benötigen – direkt von der Website oder einem anderen Onlinekanal. Bequemer und einfacher geht es nicht!
Gehen Sie auf Entdeckungsreise rund um die technischen Details zu unseren Produkten im Bereich Nachhaltige Wassertechnik. Wir geben Ihnen einen Überblick über unsere Produktvielfalt, Lösungen und Serviceleistungen.



Download-Center



Pressemeldungen

WERIT auf Social Media

An erster Stelle steht hier die Kommunikation auf Augenhöhe. Auf unserer Facebookseite finden Sie kurze Beiträge mit hoher Informationsdichte, Reportagen und Videos zum Thema Kunststofftechnik sowie spannende Einblicke in unseren Arbeitsalltag.

Verwendetes Bildmaterial/Fotos: @INTEWA GmbH, www.INTEWA.com, WERIT Kunststoffwerke, Unsplash

Alle technischen Daten und Maße sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

WERIT
value-driven + future-ready

D-57610 Altenkirchen, Kölner Straße, Phone +49 2681 807- 01, altenkirchen@werit.eu
D-53567 Buchholz, Industriepark Nord 27, Phone +49 2683 976-0, buchholz@werit.eu
A-2514 Traiskirchen, Wienersdorfer Straße 20-24, Phone +43 2252 251331, office@werit.at
CH-8105 Regensdorf/Zürich, Wehntalerstrasse 113, Phone +41 44 843 50 50, info@werit.ch
F-67162 Wissembourg, 7, Rue de l'Industrie, Phone +33 3 88 54 10 20, info@werit.fr
F-26200 Montélimar, Site de production Allée du Lac, Phone +33 3 88 54 10 20, info@werit.fr
E-08403 Granollers/Barcelona, Avda. San Julia 125 /127, Phone +34 938 402256, info@werit.es
GB-Manchester, Darby Road, Irlam, M44 5BP, Phone +44 161 776-1414, manchester@werit.eu
PL-55-330 Błonie gm. Miekinia, ul. Zachodnia 2 B, Phone +48 71 3362595, werit@werit.pl
CZ-61900 Brno – Horní Heršpice, Pražákova 661/36a, Phone +42 770 694 004, werit@werit.cz
www.werit.eu



Gebäudetechnik

15-001 · D · V1 · 0126 · 0,5