

Resistencia química

Producto químico	Concentración	HDPE	PP
Aceite de máquinas	100 %	0/0	1/3
Aceite mineral		1/1	1/3
Acetaldehído		3/3	3/4
Acetamida	saturada	1/1	1/1
Acetato de amilo (acetato de pentilo)		1/2	3/4
Acetato de butilo		1/2	3/4
Acetato de Cellosolve		1/1	1/2
Acetato de etilo		1/3	1/3
Acetato de metilo	100 %	1/0	1/3
Acetato de plata		1/1	1/1
Acetato de plomo	acuoso	1/1	1/1
Acetato sódico	cada uno	1/1	1/1
Acetileno	100 %	1/0	1/0
Acetofenona		0/0	1/3
Acetona		1/1	1/3
Acetonitrilo		1/1	3/4
Ácido acético	50 %	1/1	1/1
Ácido acético glacial		0/0	1/3
Ácido adipico	saturado	1/1	1/1
Ácido benzoico	saturado	1/1	1/3
Ácido bórico	10 %	1/1	1/1
Ácido bromhídrico	50 %	1/1	1/2
Ácido butírico		3/4	4/4
Ácido cítrico	10 %	1/1	1/1
Ácido clorhídrico	20 %	1/1	1/1
Ácido cloroacético		1/1	1/2
Ácido crómico	10 %	1/1	1/1
Ácido esteárico	cristales	1/3	1/3
Ácido fluorhídrico	50 %	1/1	1/1
Ácido fórmico	98-100 %	1/1	1/3
Ácido fosfórico	85 %	1/1	1/2
Ácido láctico	85 %	1/1	1/2
Ácido nítrico	50 %	2/4	3/4
Ácido oxálico		1/1	1/1
Ácido perclórico		2/4	2/4
Ácido salicílico	saturado	1/1	1/1
Ácido sulfúrico	95 %	3/4	3/4
Acrilato de etilo	100 %	4/4	4/4
Acrilnitrilo		1/1	3/4
Agua clorada		3/0	3/4
Agua regia		4/4	4/4
Alcohol alílico	96 %	1/3	2/2
Alcohol amílico		1/1	1/1
Alcohol bencílico		3/4	4/4
Alcohol de etilo	96 %	1/1	1/1
Aminoácidos		1/1	1/1
Amoniaco	25 %	1/1	1/1
Anilina		1/2	2/3
Anticongelante (KFZ)		1/1	1/1

Producto químico	Concentración	HDPE	PP
Baño fijador fotográfico		1/0	1/1
Benceno		3/4	3/4
Bencina		2/3	3/4
Benzaldehído		1/3	1/4
Bromo		4/4	4/4
Bromobenceno		3/4	4/4
Butadieno		3/4	4/4
Butanol	técnicamente puro	1/1	1/2
Carbazol		1/1	1/1
Carbonato sódico		1/1	1/1
Cianacetato de etilo		1/1	1/1
Cianuro de hidrógeno	acuoso	1/1	1/1
Ciclohexano		3/4	3/4
Cloro	10 % de humedad	3/4	4/4
Clorobenceno		3/4	3/4
Cloroetano		3/3	3/4
Cloroformo		3/4	2/3
Cloruro cálcico	acuoso	1/1	1/1
Cloruro de aluminio	10 %	1/1	1/1
Cloruro de amonio	acuoso	1/1	1/1
Cloruro de bario	saturado	1/1	1/1
Cloruro de carbono		3/4	4/4
Cloruro de metileno		4/4	3/4
Cloruro de sodio	cada uno	1/1	1/1
Cloruro de tionilo	téc. puro	4/4	4/4
Cloruro mercurioso		1/1	1/1
Cresol		3/4	2/3
Decahidronaftaleno (decalina)		1/2	2/4
Dibutilftalato		1/3	2/2
Diclorobenceno		3/3	3/4
Dicromato de sodio		0/0	1/1
Dietilbenceno		3/4	4/4
Dimetilformamida		1/1	1/1
Dióxido de azufre	húmedo	1/1	1/3
Dióxido de carbono		1/1	1/1
Dioxina 1,4		2/2	3/3
Disulfuro de carbono		4/4	4/4
Esencia de trementina		2/2	4/4
Etanol	50 %	1/1	1/1
Éter		3/4	4/4
Éter etílico		3/4	4/4
Éter etílico	téc. puro	3/0	4/4
Etilbenceno		2/3	3/4
Etilenglicol		1/1	1/1

Producto químico	Concentración	HDPE	PP
Fenilhidrazina	téc. pura	3/0	3/4
Fenol	100 %	2/3	1/2
Flúor		4/4	4/4
Fluoruro		1/1	1/1
Formaldehído	40 %	1/2	1/2
Fosfato de amonio	cada uno	1/1	1/1
Gasóleo		3/3	1/3
Glicerina	cada uno	1/1	1/1
Glucosa	cada uno	1/1	1/1
Grasas y aceites, vegetales		1/3	1/3
Heptano, n-		2/3	2/4
Hexano		2/3	2/3
Hidrato de hidrazina	acuoso	1/1	1/1
Hidróxido de amonio	5 %	1/1	1/1
Hidróxido de calcio	conc.	1/1	1/1
Hidróxido de potasio	50 %	1/1	1/1
Hidróxido de sodio	50 %	1/1	1/1
Hipoclorito de calcio	saturado	1/1	1/1
Hipoclorito de sodio	15 %	1/1	1/1
Hipoclorito de sodio	50 %	3/3	3/3
Isopropanol (alcohol isopropílico)	téc. puro	1/1	1/1
Lanolina	téc. pura	1/3	1/3
Líquido de frenos		1/0	1/1
Lubricantes		1/3	3/0
Mentol	100 %	1/3	1/3
Mercurio	puro	1/1	1/1
Metanol (alcohol metílico)		1/1	1/1
Metiletilcetona		1/3	1/3
Nitrato de plata		1/1	1/2
Nitrobenzeno		3/4	2/4
Octano, -n		1/1	1/1
Oleato de metoxietilo		1/1	1/2
Oxalato de amonio		1/1	1/2
Óxido de aluminio	sólido	1/1	1/1
Óxido de etileno		2/3	3/3
Óxido de propileno		1/1	1/2

Producto químico	Concentración	HDPE	PP
Parafina	téc. pura	1/3	1/3
Perclorato de potasio	saturado	1/1	1/1
Percloroetileno		4/4	4/4
Permanganato potásico		1/3	1/1
Piridina		1/3	3/3
Plastificante		1/3	1/3
Propano	estado gaseoso	3/4	2/4
Propilenglicol		1/1	1/1
Queroseno		2/2	3/3
Resorcina	saturada	1/1	1/1
Revelador fotográfico		1/3	1/2
Sales metálicas	diluidas	1/1	1/1
Salicialdehído		1/1	1/2
Sosa cáustica	30 %	1/1	1/1
Sulfato cálcico	saturado	1/1	1/1
Sulfuro de amonio	cada uno	1/1	1/1
Sulfuros		2/3	(2)
Tetrahidrofurano		3/4	3/4
Tintura de yodo		1/3	1/2
Tricloroetileno	100 %	3/4	4/4
Urea (carbamida, etc.)		1/1	1/1
Vinilo	téc. puro	0/0	(3)

Por cada producto se indican dos valores: cifra izquierda = valor a +20 °C, cifra derecha = valor a +50 °C.

1 = muy resistente/apto, 2 = bastante resistente/apto, 3 = resistencia comprometida, 4 = no resistente, 0 = no se dispone de valores.

Estas indicaciones son recomendaciones sin garantía. Por tanto, no pueden dar lugar a reclamaciones jurídicas.

HDPE Polietileno de alta densidad, **PP** Polipropileno